

# Kemet®

## Europe

voor gereedschapmakerijen en matrijzenbouwers

**Microlasapparatuur, bankschroeven, matrijstafels, lampen, ontbraamgereedschap, hardheidstester, polijstaccessoires en polijsthulpgereedschap**



Een Naam Die Staat Voor Kwaliteit In Precisie Finishing

[www.kemet-europe.com](http://www.kemet-europe.com)

**Kemet**



Pagina	Producten
17	Boorhouder
7	Electroden t.b.v. micro-lasapparatuur
15	Hardheidstester
18	Houder 180° scharnierend
18	Houder, vlak
16	Houder voor zaagblad, DIPROFIL
16	Houders en toebehoren, DIPROFIL
18	Houders, vaste
18	Hulpgereedschap voor polijstapparatuur
18	Hulpstuk, haaks
9	Kogelbankschroeven
18	Koppelstang voor wetsteenhouder
13	Lamp, halogeen
18	Lepgereedschap, stalen
18	Lepstaafjes, bamboe
10 - 11	Matrijstafels
12	Matrijstafels
4 - 6	Micro-lasapparatuur, KEMET
7	Micro-lasapparatuur, accessoires, KEMET
14	Ontbraamgereedschap
17	Poli-snap
17	Poli-snap, set stiften
16	Polijstaccessoires: houders en toebehoren, DIPROFIL
17	Polijstgereedschap, Poli-Snap
18	Polijstschoen
18	Schuurstrookjes, PSA
16	Schraper, DIPROFIL
7 - 8	Toevoegmateriaal t.b.v. micro-lassen: metaalstrips, metaaldraad, metaalpoeder
17	Verloopstukken, DIPROFIL
18	Viltstrookjes, PSA
16	Zaagbladen, DIPROFIL

# Kemet

## MICRO-LASAPPARATUUR



### Oplassen en herstellen van matrijzen en stempels

Snelle reparatie van matrijzen:

bijv. krassen, putjes en kraters van het TIG-lassen, afgeronde kanten die vliesvorming geven op de afgewerkte producten, uitgesleten radius enz.

### Toepassingen

Plastic en rubber matrijzen  
Spuitgietmatrijzen  
Pers- en stempelmatrijzen

Beschadigde of niet aan de maat zijnde werkstukken kunnen door het aanbrengen van strip- of draadvorm, laspoeder of laspasta aan de gestelde eisen worden aangepast.

De Kemwelder kan op diverse materialen worden gebruikt, bijv. staal, roestvast staal, gehard staal, genitreerd staal, zelfs enkele soorten gietijzer. Niet van toepassing op aluminium.

Na het lassen kan de matrijs gehard worden. Ook bewerkingen zoals frezen, slijpen, vonkverspanen en polijsten kunnen na het lassen probleemloos worden uitgevoerd. Zelfs een hoogglans oppervlak is haalbaar, zónder dat het gerepareerde gedeelte zichtbaar wordt.

De Kemwelder is niet direct een vervanging van andere bestaande lasprocessen, maar eerder een aanvulling daarop. Uiterst geschikt voor het repareren van kwetsbare onderdelen waar krimpspanning en plaatselijk relatieve zachtheden ontoelaatbaar zijn.

### Het principe

Electrische energie wordt gebruikt voor het weerstandslassen of puntlassen, weliswaar in het micro-gebied. Door deze lasmethode ontstaat er een minimale warmteontwikkeling, waardoor er geen vervorming in de materiaalstructuur van de matrijs c.q. stempel optreedt en een optimale hechting van het opgelaste materiaal wordt verkregen.

## VOORDELEN

- **Enorme verlaging van de reparatiekosten**
  - Directe reparatie in spuitgietmachine is mogelijk zónder dat de matrijs uit elkaar gehaald dient te worden: besparing op hoge arbeidskosten
  - Een minimum aan teveel lasmateriaal (door laag verbruik van lasmateriaal) beperkt de benodigde tijd voor de finishing zoals slijpen, frezen of polijsten
  - Hoge lassnelheid vergeleken met andere systemen door de kracht en hoge repetetie frequentie. Ook grote matrijzen zoals in de automobiellndustrie kunnen binnen een acceptabele tijd gerepareerd worden
  - Minder nieuwe matrijzen benodigd doordat versleten matrijzen soms gerepareerd kunnen worden
  - Duur argon beschermgas is overbodig
- **Eenvoudig in gebruik**
- **Voorzien van automatische beveiliging tegen overbelasting**
- **Geen lasdamp en UV-licht, dus niet schadelijk voor de gezondheid**
- **Door minimale warmteontwikkeling geen vervorming in de materiaalstructuur**
- **Matrijsmaterialen met een hardheid tussen 40 en 62 Rc kunnen gelast worden**

## LASMATERIALEN

Afhankelijk van het materiaal en hardheid zijn er verschillende lasmaterialen beschikbaar:

### • Laspoeder

Dit wordt aangebracht met een magneetelectrode en vervolgens afgewerkt met een wolfram-koper elektrode

### • Laspasta

De pasta bestaat uit een laspoeder aangevuld met een vluchtige vloeistof, welke tijdens het lasproces verdampt

### • Strip- of draadvorm

Toegepast voor de grovere herstelwerkzaamheden. Wordt aangebracht met een wolframkoper elektrode.



Model KWMkII

## STANDAARD ACCESSOIRES

	KW MkII	KW MkIII
Netkabel	•	•
Electrodehouderkabel	•	•
Aardingskabel + aardingsplaat	•	•
Electrodehouder	•	•
Voetregelaar	•	•
Koper elektrode, Ø 2 mm	•	•
Koper elektrode, Ø 3 mm	•	•
Koper elektrode, Ø 4 mm	•	•
Koper elektrode, 2 x 4 mm	•	•
Magneet elektrode, Ø 4 mm	•	•
Metaalstrip 1.2311: 0.10 x 20 x 100 mm	•	•
Metaalstrip 1.2311: 0.20 x 20 x 100 mm	•	•
Metaaldraad 1.4310: Ø 0.6 mm	•	•
Metaalpoeder, art.no. 68261	•	•
Metaalschaar	•	•
Veiligheidsbril	•	•
Handschoenen	•	•
Steeksleutel 6-7	•	•
Gereedschapbox (kunststof)	•	•
Handleiding	•	•

# Kemet MICRO-LASAPPARATUUR

## TECHNISCHE SPECIFICATIE

	KW MkII	KW MkIII
Primaire spanning	230V ± 10%, 50/60 Hz	230V, 50Hz
Primaire stroom	16 Amp, 1 fase	16 Amp, 1 fase
Secundaire spanning	0 - 9V	0 - 10V
Secundaire stroom	5 - 1500 Amp, per 50 Amp	100 - 2500 Amp
Lastijd	vast	vast
Tacttijd	5 Hz / 0.2 s, vast	100 ms / 1000 ms
Afmeting	295 x 160 x 200 mm	180 x 280 x 365 mm
Gewicht	12 kg	21.7 kg
Keuzeprogramma's	3	3
Ventilator	ja	ja
Bajonet connector	25 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>
Digitaal display	nee, stroom indicator	ja
Taalkeuze display	engels	engels
Fabricage	idem	idem
<b>Art. no.</b>	68701	68905

# Kemet TOEBEHOREN

## voor Kemwelder micro-lasapparatuur

### ACCESSOIRES

	KW MkII/KW MkIII
Verlengkabel, 1 m Voor electrodehouderkabel en aardingskabel OPGELET: max. kabellengte 3 m. Niet overschrijden.	Art. no. 68720
Electrode houder	68716
Kabel voor electrodehouder, 1 m	68718
Aardingskabel met aardingsplaat, 1 m	68719
Voetregelaar met aansluitkabel, 2 m en plug	68712

### ELECTRODEN

Vorm / Materiaal	Afmeting in mm	Art. No.
Rond, Zilver-Wolfram	Ø 2 x 25	68121
Rond, Koper	Ø 2 x 25	68122
Rond, Zilver-Wolfram	Ø 3 x 25	68131
Rond, Koper	Ø 3 x 25	68132
Rond, Magnetisch	Ø 3 x 25	68133
Rond, Zilver-Wolfram	Ø 4 x 25	68141
Rond, Koper	Ø 4 x 25	68142
Rond, Magnetisch	Ø 4 x 25	68143
Vlak, Zilver-Wolfram	2 x 4 x 25	68151
Vlak, Koper	2 x 4 x 25	68152

### TOEVOEGMATERIAAL

#### METAALSTRIPS (1)

Voor hoog kwaliteits reparaties en homogeen laswerk van onderstaande staalsoorten.

Staal type	Hardheid na het lassen (Rc)	Afmeting in mm	Art. no.
1.1730	57 - 59	0.10 x 20 x 100	68200
1.1730	57 - 59	0.20 x 20 x 100	68202
1.2083	55 - 57	0.10 x 20 x 100	68205
1.2083	55 - 57	0.20 x 20 x 100	68207
1.2311*	46 - 48	0.10 x 20 x 100	68210
1.2311*	46 - 48	0.20 x 20 x 100	68212
*) Ook voor 1.2312 en 1.2738			
1.2316	61 - 63	0.10 x 20 x 100	68215
1.2316	61 - 63	0.20 x 20 x 100	68217
1.2343**	57 - 59	0.10 x 20 x 100	68220
1.2343**	57 - 59	0.20 x 20 x 100	68222

\*\*\*) Ook voor 1.2344



# Kemet TOEBEHOREN

voor Kemwelder micro-lasapparatuur

## METAALSTRIPS (1) vervolg

Staal type	Hardheid na het lassen (Rc)	Afmeting in mm	Art. no.
1.2363		0.10 x 12 x 100	68225
1.2363		0.20 x 12 x 100	68227
1.2379	52 - 54	0.10 x 20 x 100	68230
1.2379	52 - 54	0.20 x 20 x 100	68232
1.2767	57 - 59	0.10 x 20 x 100	68235
1.2767	57 - 59	0.20 x 20 x 100	68237

## METAALSTRIPS (2)

Voor simpele reparaties.

Staal type	Hardheid na het lassen (Rc)	Afmeting in mm	Art. no.
1.4310	20 - 22	0.1 x 20 x 100	68240
1.4310	20 - 22	0.2 x 20 x 100	68241
1.4310	20 - 22	0.3 x 20 x 100	68242
1.4310	20 - 22	0.4 x 20 x 100	68243
1.4310	20 - 22	0.5 x 20 x 100	68244

## METAALDRAAD

Voor simpele reparaties.

Staal type	Hardheid na het lassen (Rc)	Afmeting in mm	Art. no.
1.4310	20 - 22	0.1 x 1000	68250
1.4310	20 - 22	0.2 x 1000	68251
1.4310	20 - 22	0.3 x 1000	68252
1.4310	20 - 22	0.4 x 1000	68253
1.4310	20 - 22	0.5 x 1000	68254
1.4310	29 - 31	0.6 x 1000	68255

## METAALPOEDER

Geschikt voor alle soorten gereedschapsstaal.

Staal type	Hardheid na het lassen (Rc)	Afmeting in mm	Art. no.
Niet magnetisch	59	50	68260
Magnetisch	36 - 42	50	68261
Magnetisch	25	50	68262

# KOGELBANKSCHROEVEN

Voor polijstwerkzaamheden en herstellingen aan matrijzen.

Deze bankschroef met kogelgewricht is uiterst geschikt voor gereedschap- en matrijzenmakers alsook voor elektronische en mechanische montages.

Door het bedienen van de tuimelaar, kan het werkstuk eenvoudig gedraaid en in de beste werkpositie gebracht worden.



SG 201



SP - 101

## Technische specificatie

	SG201	SP-101
Spanwijdte	82 mm	46 mm
Max. opening	105 mm	75 mm
Klemhoogte	56 mm	35 mm
Gewicht	6.3 kg	1.7 kg
<b>Art. no.</b>	69636	69010

# MATRIJSPOSITIONEERTAFEL

## Type SAE

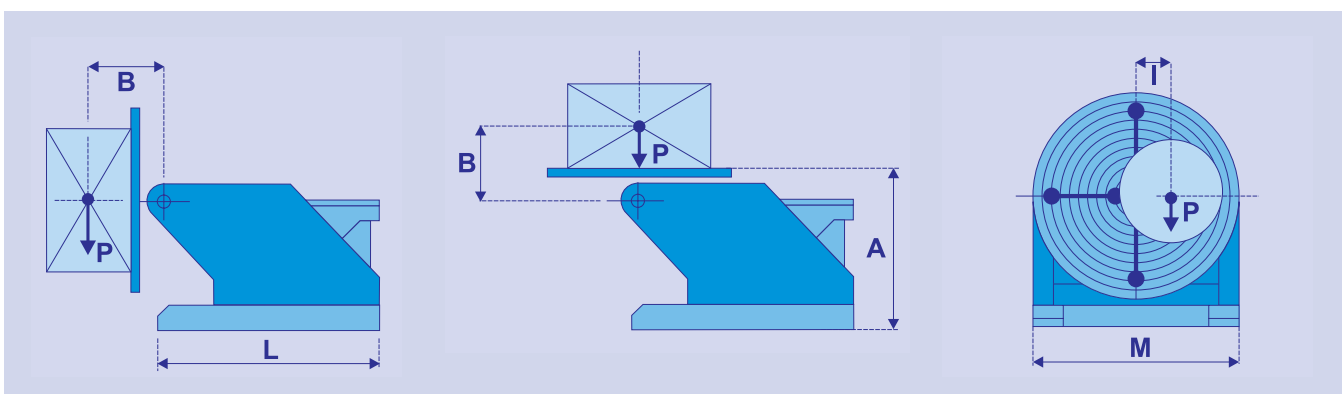


SAE E50

Handpolijsten is een zeer arbeidsintensieve en vermoeiende job. Het is van belang dat de polijsttijd zoveel mogelijk wordt bekort en de polijster gemakkelijk kan werken. Om dit te bereiken, dient het manipuleren van de matrix zoveel mogelijk vermeden te worden. Door het gebruik van een matrixpositioneer-tafel, kan de polijster de matrix in iedere gewenste positie plaatsen. De tafel is elektrisch of manueel te kantelen en de rotatie snelheid van de aandrijfmotor is continu regelbaar. Voor een ergonomisch verantwoorde werkhouding. Ook gaat er geen kostbare tijd verloren door de matrix bijvoorbeeld te kantelen met hulp van collega's, takels of andere hulpmiddelen.

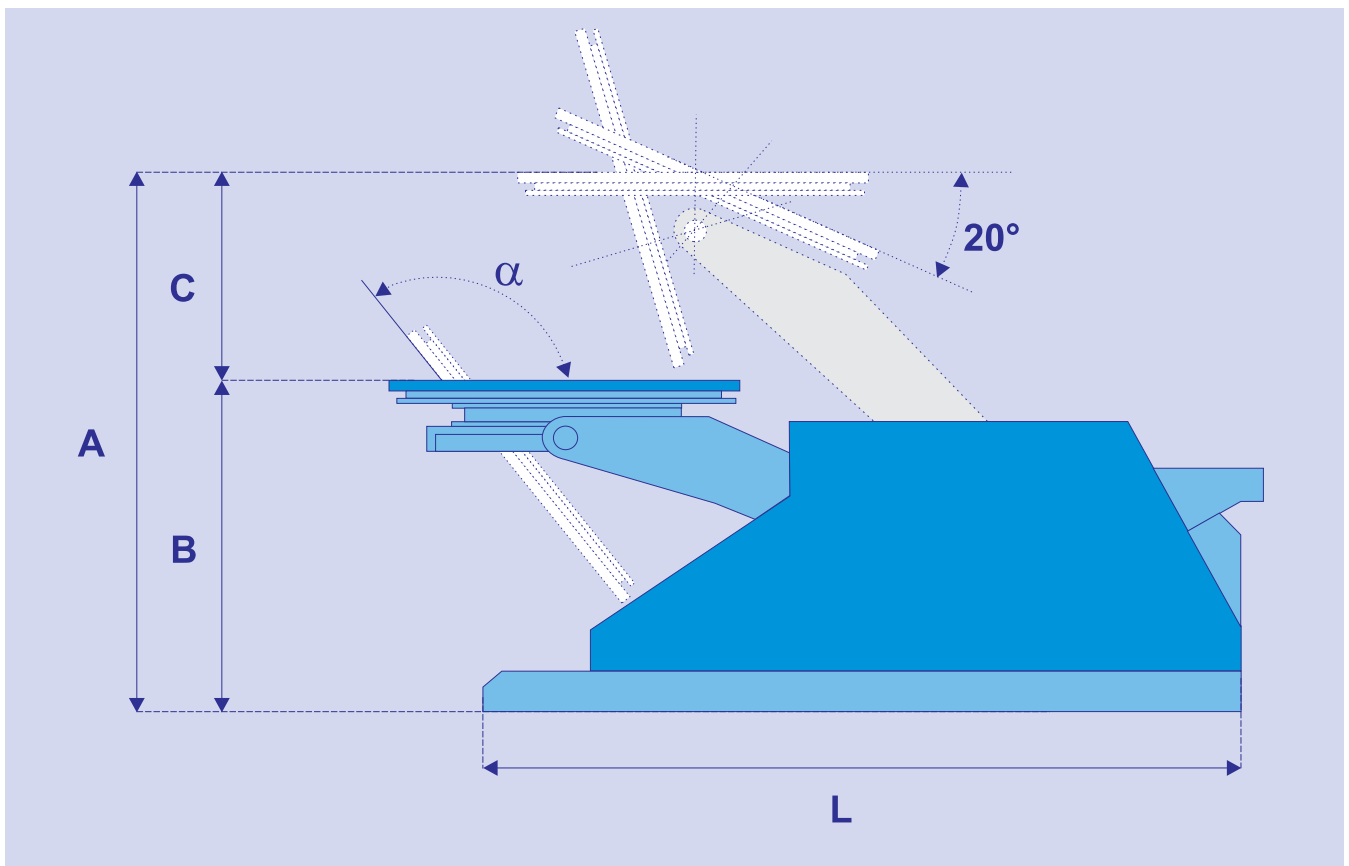
### TECHNISCHE SPECIFICATIE

	SAE E50	SAE E100	SAE E200	SAE E700	SAE E1200	SAE E1500	SAE E3000
Maximale lading, kg	50	100	200	700	1200	1500	3000
Diameter tafelplaat, mm	320	400	650	900	1100	1100	1400
Maximale rotatie koppel, daNm	4	8	35	130	150	180	500
Maximale kantel koppel, daNm	10	20	40	200	350	400	950
Snelheid tafel, omw/min.	0.6-6	0.3-3	0.14-1.4	0.07-0.7	0.08-0.8	0.05-0.5	0.04-0.4
Maximale inclinatie, tafel (°)	90	90	135	135	135	135	105
Afmetingen:							
A (mm)	500	800	800	900	850	900	1000
L (mm)	560	560	850	1100	1400	1600	1800
M (mm)	350	350	650	850	980	1050	1300
Inclinatie van de tafel	Handmatig	Handmatig	Handmatig	Handmatig of gemotoriseerd	Handmatig of gemotoriseerd	Handmatig of gemotoriseerd	Handmatig of gemotoriseerd



# HYDRAULISCHE MATRIJSPOSITIONEERTAFEL

## Type AVSA



### TECHNISCHE SPECIFICATIE

	AVSA 35	AVSA 55	AVSA 125
Maximale lading, kg	3.500	5.500	12.500
Diameter tafelplaat, mm	1.200	1.500	1.700
Maximale kantel koppel, daNm	1.000	1.600	3.500
Maximale rotatie koppel, daNm	300	900	1.300
Maximaal tilvermogen op draaipunt inclinatie, daNm	1.300	2.500	5.000
Snelheid tafel, omw/min	0-1	0-0.8	0-0.8
Maximale inclinatie, tafel (°)	135	135	135
Afmetingen:			
A (mm)	1.800	2.070	2.100
B (mm)	1.100	1.250	1.280
C (mm)	700	820	800
L (mm)	2.570	3.560	3.800
Breedte (mm)	1.500	1.650	1.850
Axiaal boring tafel as, Ø	M30	M45	M45
Machine gewicht, kg	2.850	4.500	6.500

# MATRIJSTAFEL



Deze matrijstafel, met twee verschuifbare tafels die tevens onafhankelijk van elkaar te draaien zijn, biedt de mogelijkheid om verschillende bewerkingen aan matrijzen gemakkelijker uit te voeren, zoals:

- Onderhoud
- Reparaties
- Reinigen
- Voorbereidingen op spuitwerk
- Assembleren
- Afstellen

3 Types beschikbaar: voor 1500 kg, 2000 kg en 3000 kg  
Afmetingen: 1200 x 600 mm, tafelbladen 350 x 500 mm

**Binnen één minuut is de matrijs te openen – draaien – sluiten**

## VOORDELEN

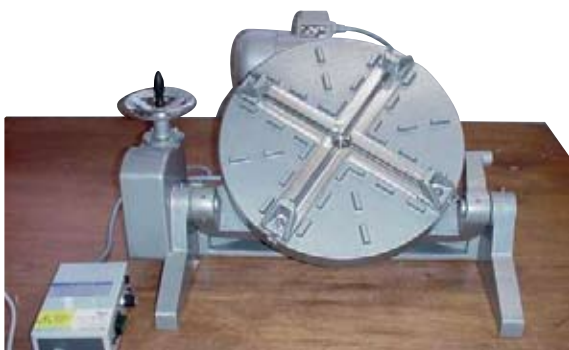
### Veiligheid

- Veilig in gebruik
- Betere bescherming matrijs
- Voorkomt moeizame hantering matrijs
- Ergonomisch verantwoord

### Productie

- Tijdwinst
- Gebruiksvriendelijk
- Neemt weinig plaats in beslag

# DRAAIBARE MATRIJSTAFEL Model A 602/D



### Voorzien van aandrijfmotor

Het model A 602/D is voorzien van een elektrisch aangedreven tafel met een tafeldiameter van 400 mm.

De tafel kan 90° gekanteld worden.

De draaisnelheid van de tafel is traploos te regelen tussen 3 en 50 omw/min

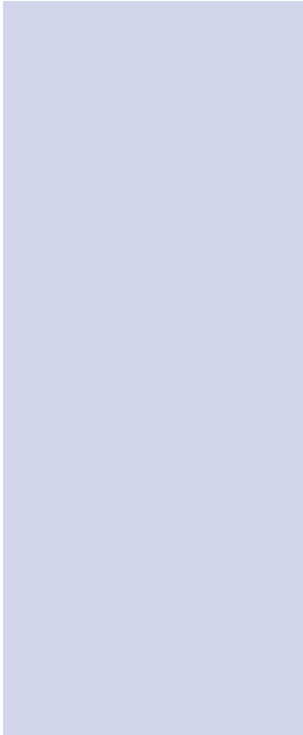
## TECHNISCHE GEGEVENS

Lengte:	690 mm
Breedte:	480 mm
Hoogte:	300 mm horizontaal 435 mm verticaal
Diameter tafel:	400 mm
Gewicht:	36.6 kg
Draagkracht:	300 kg
Toeren per minuut:	3 - 50 tpm
Vermogen motor:	230 W
Voltage:	220/240 V

**Art. no.** 69640

# FLEXIBELE HALOGEEN LAMP

## Type HS 20

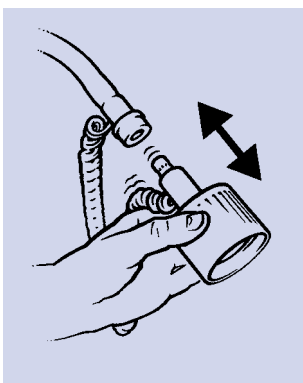


De HS20 magneetlamp met een zeer lage spanning levert een intenser licht, in een kleiner volume, met een laag verbruik (12V – 20W).

Uitgaande van de lage spanning, is er geen gevaar voor UV stralen. De lamp wordt door glas beschermd.

### KENMERKEN

- Ingebouwde transformator, klasse II met automatische thermische zekering
- Standtijd lamp : 2000 uren
- Diameter kop : 60 mm
- Flexibele arm (500 mm) met ijzersterke mantel, zonder scherpe kanten en 10 jaar garantie
- Inclusief lamp en mat beschermglas (weinig reflectie op de matrijs)
- Met sterke magneetvoet om lamp ook verticaal te kunnen vastklemmen



Standaard magneetlamp

**Art.no.**

92410

Idem, echter met afneembare kop  
(zie afbeelding hiernaast)

92411

Halogeenlamp

9241001

# Work-finisher ONTBRAAMGEREEDSCHAP



Veilig hi-tech keramisch ontbraamgereedschap voor het ontbramen van kunststof en zachte materialen.

## Kenmerken

- Moderne keramiek maakt veilig ontbramen mogelijk door de brede snede van de Work-Finisher
- Ontbraamt harde kunststoffen moeiteloos zonder gevaar voor de vingers
- Gelijkmatic ontbramen zonder beschadigingen aan de gespoten stukken nu mogelijk; ideaal voor gebogen en gecompliceerde vormen
- Ook geschikt voor zachte metalen zoals aluminium, koper, messing
- Uitmuntende resultaten op ultra-harde harsen die met koolstofstaal gereedschap moeilijk te ontbramen zijn
- De Work-Finisher met een lange standtijd behoudt zijn snede zonder dat deze herslepen behoeft te worden; betrouwbaar en tijdsbesparend

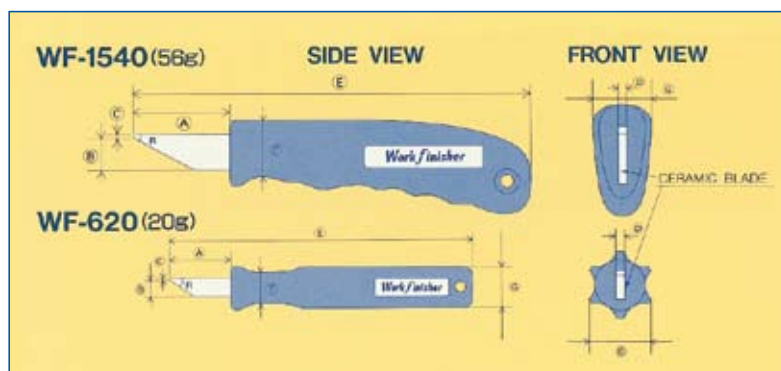
**Opmerking:** niet aanbevolen voor zachte kunststoffen zoals geplastificeerd PVC, EVA

## Testgegevens

**A** : Buitengewoon ontbraamvermogen vergeleken met het conventionele staal ontbraamgereedschap

**B** : Vergelijkend ontbraamvermogen ten opzichte van staal ontbraamgereedschap; met veilige en langere levensduur

Harsen	Met vulstof	Zonder vulstof	Test-gegevens
Nylon (Glas 30% / Talc 30%)	X		A
PPS (Glas 30% / Talc 30%)	X		A
PBT (Glas 30%)	X		A
PP (Glas 30%)		X	A
PMMA		X	A
ABS		X	A
GP		X	A
HIPS		X	A
AS		X	A
Melamine		X	A
Fenol		X	A
HDPE		X	B



Afmetingen:	WF-1540	WF-620
A	40 mm	25 mm
B	14 mm	5 mm
C	1 mm	1 mm
D	1.5 mm	1.5 mm
E	175 mm	133 mm
F	14 mm	10 mm
G	14 mm	14 mm
<b>Art. no.</b>	69735	69734

# HARDHEIDSTESTER



De hardheidstesterset kan gebruikt worden voor het bepalen van de hardheid van materialen tussen 40 en 65 Rc (Rockwell C) en 302 - 865 Vickers, **ter plekke**, vóór machinale bewerkingen en na warmtebehandelingen.

De set bevat 6 vijlen van verschillende hardheden. Voor een gemakkelijke herkenbaarheid, wordt de hardheid aangegeven door een gekleurd handvat.

## Toepassingen

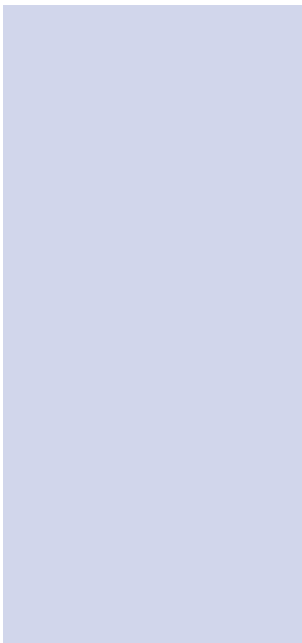
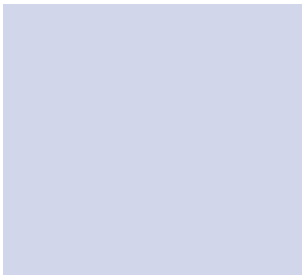
Onderhouds- en reparatiewerkplaatsen  
Onderzoek- en kwaliteitscontrole afdelingen  
Matrijzen- en stempelmakerijen

**Art. no.** 69700

Standaard afmetingen :

Ø : 4,3 mm

lengte : 175 mm



Kleur	Aanduiding	Hardheidsreeks
Rood	40 Rc	40-42 Rc/392-412 HV
Geel	45 Rc	45-47 Rc/446-471 HV
Lichtgroen	50 Rc	50-52 Rc/513-544 HV
Donkergroen	55 Rc	55-57 Rc/595-633 HV
Blauw	60 Rc	60-62 Rc/697-746 HV
Zwart	65 Rc	64-66 Rc/800-865 HV

## Gebruiksaanwijzing

- 1) Start met de vijl met het zwarte handvat (65 Rc) en strijk over het te testen materiaal. Indien het een aftekening geeft, is het materiaal zachter dan 65 Rc.
- 2) Probeer de blauwe (60 Rc) vijl. Indien het geen aftekening op het materiaal geeft, is de vijl zachter dan het materiaal.  
In dit geval is het materiaal tussen de 60 en 65 Rc.
- 3) Indien de blauwe (60 Rc) vijl het materiaal wél markeert, herhaal de bewerking met de donkergroene (55 Rc), lichtgroene (50 Rc) vijl enz. totdat het materiaal géén aftekening meer laat zien.  
De hardheid ligt dan tussen die van de vijl die markeert en die van de vijl die over het materiaal slijpt.

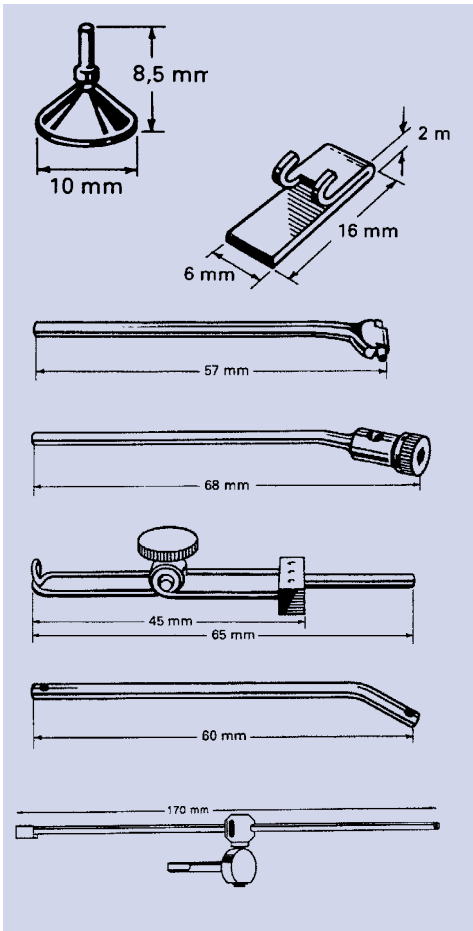
Iedere vijl heeft een gebogen uiteinde om zowel de hardheid van vlakke als ronde oppervlakken te kunnen testen.

# Diprofil ACCESSOIRES VOOR HET POLIJSTEN

## HOUDERS EN TOEBEHOREN

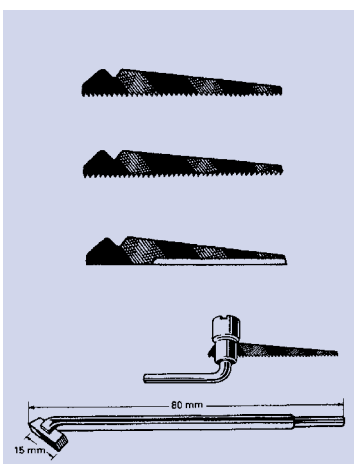
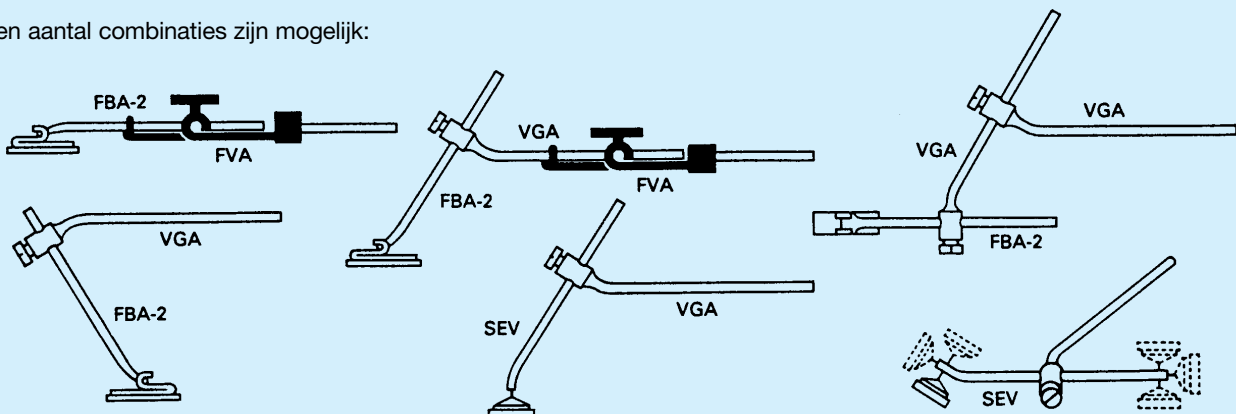
Voor het vervaardigen van speciaal gereedschap.

Art. no.



<b>type FAA</b>	Voet met kogelgewricht voor SEV, FMM-D en FMP-D.	DPFAA
<b>type FBA-1</b>	Voet voor FBA-2	DPFBA-1
<b>type FBA-2</b>	Houder voor voet FBA-1. Stift Ø 3 mm.	DPFBA-2
<b>type VGA</b>	Gebogen houder voor FBA-2 of SEV. Stift Ø 3 mm.	DPVGA
<b>type FVA</b>	Veerhouder. Stift Ø 3 mm.	DPFVA
<b>type SEV</b>	Gebogen houder voor kogelgewricht voet FAA. Stift Ø 3 mm.	DPSEV
<b>type FMM-D</b>	Polijsthouder voor cirkelbewegingen. T.b.v. Diprofil apparaten met Ø 6.5 mm gereedschapshouder.	DPFMM-D
<b>type FMP-D</b>	Polijsthouder voor cirkelbewegingen. T.b.v. Diprofil apparaten met Ø 3.5 mm gereedschapshouder.	DPFMP-D

Een aantal combinaties zijn mogelijk:



## ZAAGBLADEN

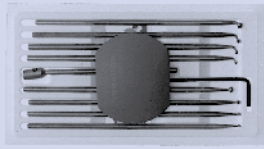
<b>type SGB-32</b>	Zaagblad, 0.7 x 30 mm, 32 tanden/inch	DPSGB-32
<b>type SGB-32B</b>	Zaagblad, 0.7 x 30 mm, 32 tanden/inch tegengesteld	DPSGB-32B
<b>type SGB-0</b>	Mesblad, 0.7 x 30 mm	DPSGB-0

## OVERIGE

<b>type FEA</b>	Houder voor zaagblad en mes, stift Ø 3 mm	DPFEA
<b>type CLB</b>	Hardmetalen schraper, stift Ø 3 mm.	DPCLB

# Diprofil ACCESSOIRES VOOR HET POLIJSTEN

## SET STIFTEN VOOR POLI-SNAP



Art. no.

Kogelknopstiften voor kleine lepgereedschapjes.  
Een set omvat 6 kogelknopstiften en een houder.

63325

## POLI-SNAP



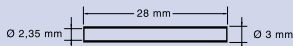
Lep- en polijstgereedschapjes te gebruiken met diamantpasta.  
Op te spannen d.m.v. set stiften, art. no. 63325.  
Bevat 100 stuks van elke diameter.



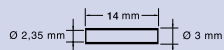
Assortiment Geel Ø 2, 2.5, 3, 4, 5, 6 mm

63326

## VERLOOPSTUKKEN



Voor het inspannen van Ø 2.35 mm stiftgereedschap in een spantang van Ø 3 mm.



Type RHB

DPRHB

Type RHA

DPRHA

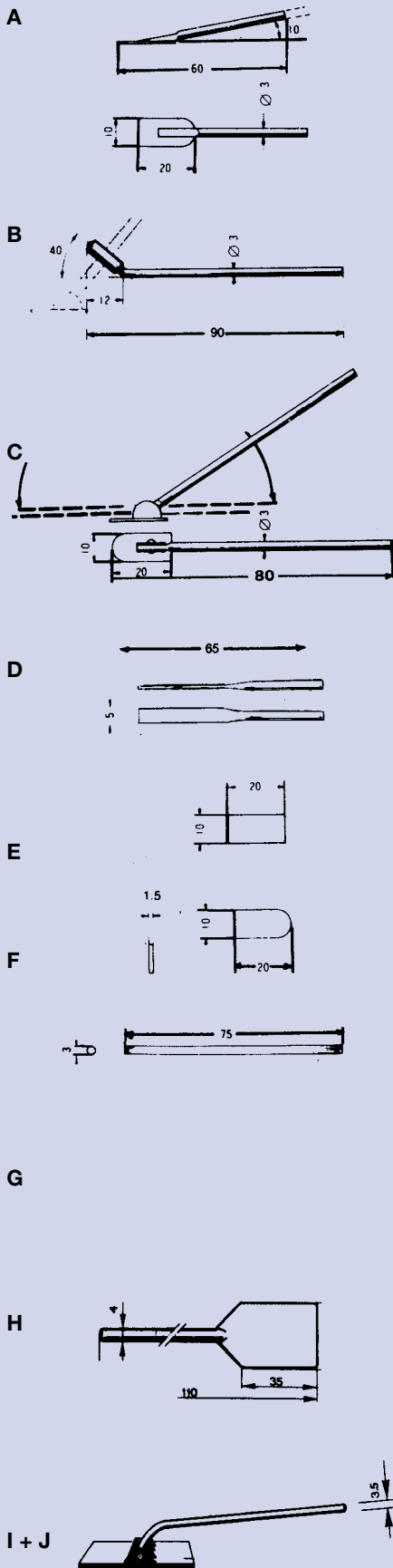
## BOORHOUDER



T.b.v. boren t/m Ø 1.00 mm, rechtse draad, max. snelheid: 10.000 omw./min. 69741

# HULPGEREEDSCHAP VOOR POLIJSTAPPARATUUR

Vergroot uw gebruiksmogelijkheden met een verscheidenheid aan houders. Geschikt voor schuurpapier, wetstenen en diamantpasta.



## VASTE HOUDERS

		Art. no.
A	10 x 20 x 3 x 40 mm	63371
	10 x 20 x 3 x 60 mm	63372

## HAAKS HULPSTUK

B	12 x 3 x 90 mm 40°	63375
---	--------------------	-------

## HOUDER 180° SCHARNIEREND

C	10 x 20 x 3 x 80 mm	63377
---	---------------------	-------

## STALEN LEPGEREEDSCHAP

D	5 x 20 x 3 x 40 mm	63370
	5 x 1 x 3 x 65 mm	63379

## PSA SCHUURSTROOKJES

E	Zelfklevend, waterproof	
	10 x 20, K180	63390
	10 x 20, K240	63391
	10 x 20, K320	63392
	10 x 20, K400	63393
	10 x 20, K600	63394
	Per 10 stuks verpakt	

## PSA VILTSTROOKJES

F	Zelfklevend	
	10 x 1,5 x 20 mm	63395
	Per 10 stuks verpakt	

## BAMBOE LEPSTAAFJES

G	Zeer goede drager voor diamantpasta	
	Ø 3 x 3 x 75 mm	63285
	Per 5 stuks verpakt	

## POLIJSTSCHOEN

H	Voor spantang Ø 4 mm	
	25 x 35 x 4 x 110 mm	67551

## KOPPELSTANG

I	Voor vlakke wetsteenhouder 67562 (voor spantang Ø 3,5 mm)	67561
---	--	-------

## VLAKKE HOUDER

J	Voor koppelstang 67561	67562
---	------------------------	-------



# Kemet®

## Europe

**Uw leverancier voor polijsten, vlakleppen, metallografie, reinigen, ontvetten en micro-smeren**

**Voor welke precisie finishing bewerking dan ook!**



**Kemet Europe B.V.**  
Oude Moerstraatsebaan 110  
4614 RS Bergen op Zoom  
NEDERLAND  
Tel. 0164 - 271700  
Fax 0164 - 243603  
info@kemet-europe.com  
www.kemet-europe.com

**Kemet Europe B.V.B.A.**  
Lievenshoeklaan 27  
2950 Kapellen  
BELGIË  
Tel. 03/248.57.33(34)  
Fax 03/248.70.19  
info@kemet-europe.com  
www.kemet-europe.com

**Een Naam Die Staat Voor Kwaliteit In Precisie Finishing**

[www.kemet-europe.com](http://www.kemet-europe.com)

**Kemet**