

Kemet®

Europe

Superfinition pour outilleurs et moulistes

2

Pâtes de diamant Kemet et outils de polissage



un nom qui garantit la qualité en superfinition

www.kemet-europe.com

Kemet



Pâtes de diamant et outils de polissage

Page	Produits
29	Assortiment Kemet Europe
26	Avantages de la pâte diamantée Kemet
31	Brosses
32	Brosses mini
29	Disques de polissage
29	Disques en feutre
29	Feutre, bâtonnets
28	Feutre, plaques
28	Feutre, rectangles
29	Feutre, rodoirs sur tige
27	Fluides lubrifiants, soluble à l'eau ou à l'huile
35	Formation polissage
28	Lapidoirs en bois
34	Outillage Kemet
29	Outils de polissage, assortiment
30	Outils de polissage en bois et en feutre
31 - 32	Outils sur tige, brosses (mini)
30	Outils sur tige, en bois
29 - 30	Outils sur tige, en feutre
26	Pâte de diamant KEMET, avantages
22 - 23	Pâte de diamant, type KD, KEMET
22 + 25	Pâte de diamant, type L, KEMET
33	Portes-disque, à fibre, à feutre, sans revêtement
31	Rodoirs à polir
29	Rodoirs de feutre sur tige
24	Spray diamanté
24	Stick de diamant

Kemet®

PATE DE DIAMANT



Fabriquée sous
Système Assurance
Qualité ISO 9001



Notre garantie pour une qualité constante!

Kemet® PATE DE DIAMANT



Domaines d'application:

Industrie aéronautique
Industrie automobile
Ordinateurs
Céramique
Outillages et moules
Fibres optiques
Equipements pneumatiques
Hydraulique
Laser
Electronique
Pétrochimie
Optique
Equipements médicaux
Audio et vidéo
Maintenance de vannes et de soupapes
Recherche
Etirage / Tréfilage
Outils de découpage
Production d'instrument de mesure
Ingénierie
Centrales d'énergie

Pâte KD

Pâte diamantée universelle pour un enlèvement matière rapide

Applications

Recommandée pour l'outillage, les applications précises de la production ainsi que pour l'utilisation dans les laboratoires.
Pas conçue pour une utilisation sur le carbure de tungstène et les aciers trempés.

Caractéristiques

- Enlèvement matière rapide et grande longévité
- Résistance à la chaleur
- Meilleure diffusion sur les plateaux ou sur les disques de polissage favorisée par un liant chimique très élaboré
- Soluble dans les fluides à base aqueuse et à base d'huile

Pâte L

Pâte diamantée soluble à l'huile pour un enlèvement matière rapide et une finition de surface parfaite.

Recommandée pour l'outillage. Pour une utilisation sur des matériaux durs comme le carbure de tungstène, les aciers trempés et la céramique.

- Peut être diluée sans effet sur l'uniformité de la suspension
- Adhère parfaitement aux outils de polissage
- Peut être diluée jusqu'à la consistance désirée
- Ne nécessite qu'un minimum de lubrification
- Soluble dans les fluides à base d'huile



La seringue-doseur de précision (voir photo) est spécialement conçue pour le dosage précis de la pâte diamantée Kemet. Ceci pour éviter les pertes et la pollution.

SERINGUES-DOSEUR DE PRECISION ET SERINGUES

FINITION	Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue-doseur de précision	Seringue
				5 gr. Code	10 gr. Code
FINITION	1/10	1/10-KD-C1	gris	10501	1050110
	1/10	1/10-KD-C2	gris	10502	1050210
	1/4	1/4-KD-C1	gris	10503	1050310
	1/4	1/4-KD-C2	gris	10504	1050410
	1	1-KD-C1	bleu	10505	1050510
	1	1-KD-C2	bleu	10506	1050610
	1	1-KD-C3	bleu	10507	1050710
	3	3-KD-C1	vert	10508	1050810
	3	3-KD-C2	vert	10509	1050910
	3	3-KD-C3	vert	10510	1051010
	3	3-KD-C4	vert	10511	1051110

RODAGE ET PRE-POLISSAGE	6	6-KD-C1	jaune	10512	1051210
	6	6-KD-C2	jaune	10513	1051310
	6	6-KD-C3	jaune	10514	1051410
	8	8-KD-C1	rouge	10515	1051510
	8	8-KD-C2	rouge	10516	1051610
	8	8-KD-C3	rouge	10517	1051710
	8	8-KD-C4	rouge	10518	1051810
	14	14-KD-C1	marron	10519	1051910
	14	14-KD-C2	marron	10520	1052010
	14	14-KD-C3	marron	10521	1052110

ENLEVEMENT RAPIDE	25	25-KD-C1	acajou	10522	1052210
	25	25-KD-C2	acajou	10523	1052310
	25	25-KD-C3	acajou	10524	1052410
	45	45-KD-C1	violet	10525	1052510
	45	45-KD-C2	violet	10526	1052610
	45	45-KD-C3	violet	10527	1052710
	60	60-KD-C1	orange	10528	1052810
	60	60-KD-C2	orange	10529	1052910
	90	90-KD-C1	blanc	10530	1053010
	90	90-KD-C2	blanc	10531	1053110

Chaque granulométrie est disponible en différentes concentrations qui sont indiquées de la plus petite à la plus grande, par exemple: 3-KD-C2 est plus concentrée que 3-KD-C1.

W STICKS

Micron	Couleur	10 gr. Code
1/10	gris	10970 W
1/4	gris	10975 W
1	bleu	10901 W
3	vert	10903 W
6	jaune	10906 W
8	rouge	10908 W
14	marron	10914 W
25	acajou	10925 W
45	violet	10945 W
60	orange	10960 W
90	blanc	10990 W

SPRAY KEMET

L'incorporation du diamant dans une suspension fluide permet de le pulvériser. Il trouve son application principale sur les disques de polissage pour la métallographie, où une bonne dispersion du diamant est très importante.

Caractéristiques:

- Enlèvement matière rapide
- Soluble à l'eau et à l'huile
- Spécialement conçu pour une répartition large et donc économique du diamant

Livré dans un dispenser pump-up de 100 gr.

Micron	Couleur	Code
1/10	gris	10878
1/4	gris	10879
1	bleu	10881
3	vert	10883
6	jaune	10886
8	rouge	10888
14	marron	10894
25	acajou	10895
45	violet	10896

Pour le spray Kemet le lubrifiant type OS ou W est conseillé.

SERINGUES-DOSEUR DE PRECISION ET SERINGUES

FINITION	Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue-doseur de précision	Seringue
				5 gram Code	10 gram Code
	1/4	1/4-L-C1	gris	10201	1020110
	1	1-L-C1	bleu	10202	1020210
	1	1-L-C2	bleu	10203	1020310
	3	3-L-C1	vert	10204	1020410
	3	3-L-C2	vert	10205	1020510

RODAGE ET PRE-POLISSAGE	Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue-doseur de précision	Seringue
		6	6-L-C1	jaune	10206
	6	6-L-C2	jaune	10207	1020710
	8	8-L-C1	rouge	10208	1020810
	8	8-L-C2	rouge	10209	1020910
	14	14-L-C1	marron	10211	1021110
	14	14-L-C2	marron	10212	1021210

ENLEVEMENT RAPIDE	Micron	Code de concentration	Couleur	Seringue-doseur de précision	Seringue
		25	25-L-C1	acajou	10213
	25	25-L-C2	acajou	10214	1021410
	45	45-L-C1	violet	10216	1021610
	45	45-L-C2	violet	10217	1021710
	45	45-L-C3	violet	10218	1021810
	60	60-L-C1	orange	10219	1021910
	90	90-L-C1	blanc	10220	1022010

Chaque granulométrie est disponible dans différentes concentrations qui sont indiquées de la plus petite à la plus grande, par exemple: 3-L-C2 a une plus grande concentration que 3-L-C1.

Kemet® PATE DE DIAMANT



Sélection des particules diamant

Des recherches constantes et intensives sont effectuées en vue d'améliorer nos pâtes. Les lots de particules de diamant sont étudiés et sélectionnés avec un programme informatique en fonction des tranchants, de la forme des bords, de la concentration. De même le pourcentage de particules ayant le juste micron et le pourcentage de particules plus grosses ou plus petites sont contrôlés minutieusement pour un maximum de garantie, car les particules trop petites sont inefficaces et les particules trop grosses provoquent des rainures.

LES AVANTAGES DE LA PATE DIAMANTEE KEMET

Performance constante

Fabriquées sous Système Assurance Qualité ISO 9001, BS 5750 part 2. Notre garantie pour une qualité constante.

Finition de surface précise

Disponible dans une gamme de différentes granulométries. Ne contient que de la poudre de diamant pure. Les particules de diamant sont classifiées selon des tolérances plus précises que les standards internationaux reconnus.

Efficace et économique

L'uniformité de la suspension de la poudre de diamant dans un support chimique spécialement fabriqué assure une coupe et un polissage efficaces.

Solubilité variée

Soluble dans les fluides à base aqueuse et à base d'huile.

Résistance à la chaleur de friction

La grande stabilité thermique du support chimique permet aux produits diamantés Kemet de rester stables et de garder la suspension pendant l'utilisation.

Utilisation simple et non-polluante

La pâte ne contient que des dérivés naturels de produits chimiques cosmétiques, qui ne sont pas nocifs pour la santé ou l'environnement.

Les pages précédentes donnent un aperçu global des types les plus courants.

Cependant la pâte diamantée Kemet est livrable dans d'autres granulométries et emballages sur demande.

FLUIDES LUBRIFIANTS KEMET

Les fluides lubrifiants Kemet ont été spécialement développés pour assurer aux pâtes diamantées Kemet une coupe et un polissage d'une grande efficacité. Il y a différents fluides lubrifiants disponibles, à base aqueuse ou à base d'huile minérale. Voir 'Fluides lubrifiants', page 27. Pour la pâte de diamant type KD nous conseillons le fluide lubrifiant type OS ou type W, pour type L le fluide lubrifiant type LS.

Kemet® FLUIDES LUBRIFIANTS



Tous les fluides lubrifiants Kemet sont compatibles avec les différents produits diamantés: pâtes, sticks, sprays et liquides afin qu'ils retiennent ou complètent leurs qualités spécifiques pour obtenir un usinage et un polissage optimal. Tous les fluides lubrifiants possèdent la qualité de prévenir la formation de grumeaux de diamant, condition importante pour ne pas endommager la surface usinée.

Cinq fluides lubrifiants standard sont disponibles; 2 à base aqueuse et 3 à base d'huile.

Livrables en bidons de 2.5 lt. et en flacons avec trigger-spray de 450 ml.
Type K est seulement disponible en bidon de 2.5 lt.

TYPE W - SOLUBLE A L'EAU

Fluide à base aqueuse avec une viscosité basse.

A utiliser pour pâte KD et W.

Recommandé pour usage de tous disques de polissage Kemet afin de prolonger leur longévité. Couleur: transparent

	Code
Trigger-spray, 450 ml.	: 1195504
Bidon de 2.5 lt.	: 1195525

TYPE W2 - SOLUBLE A L'EAU

Fluide à base aqueuse avec une viscosité basse.

A utiliser pour liquides diamantés WM, WP et WX.

Spécialement pour usage sur plateaux de rodage Kemet pour les applications métallurgiques. Couleur: jaune

	Code
Trigger-spray, 450 ml.	: 1195004
Bidon de 2.5 lt.	: 1195025

TYPE OS - SOLUBLE A L'HUILE

Fluide à base d'huile avec une viscosité basse.

Principalement à utiliser pour pâte KD et L.

Recommandé pour le polissage d'outils, matrices et pièces similaires.

Couleur: bleu

	Code
Trigger-spray, 450 ml.	: 1196004
Bidon de 2.5 lt.	: 1196025

TYPE LS - SOLUBLE A L'HUILE

Un fluide avec une viscosité basse, soluble dans l'huile et émulsionnable dans l'eau.

A utiliser pour pâte et liquide diamantés, spécialement lorsque les pièces doivent subir un nettoyage à l'eau après le rodage.

Couleur: bleu

	Code
Trigger-spray, 450 ml.	: 1196504
Bidon de 2.5 lt.	: 1196525

TYPE K - SOLUBLE A L'HUILE

A utiliser pour le liquide diamant sur les systèmes de rodage.

Rend l'opération de rodage plus simple et le procédé plus propre.

Couleur: transparent

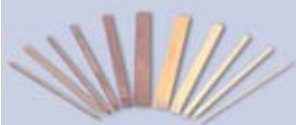
	Code
Bidon de 2.5 lt.	: 1197525

Trigger-spray, vide	: 11988
Tête trigger-spray	: 1198802

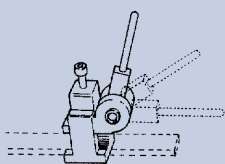
OUTILS DE POLISSAGE KEMET EN BOIS

Disponible en bois dur et tendre.

Les accessoires Kemet en bois dur laminés sont spécialement fabriqués pour les applications qui demandent un enlèvement matière rapide. Ils sont composés de fines lamelles de bois imbibées de résine synthétique et pressées l'une contre l'autre en contre-fil sous haute pression. Ils sont compacts et indéformables et elles peuvent donner des résultats comparables à un plateau en fonte de bonne qualité. Ils peuvent être facilement profilés à souhait. En outre ils sont flexibles. Prévus pour le pré-polissage. Pour les outils de polissage en bois tendre nous avons sélectionné un bois non granuleux. Spécialement adapté pour utilisation avec les pâtes de diamant Kemet afin d'obtenir des finitions de surface allant jusqu'au poli miroir.



LAPIDOIRS EN BOIS	Dim. en mm	Code
DUR , longueur 150 mm	4 x 4	14001
	4 x 6	14002
	6 x 6	14003
	5 x 5	14004
	8 x 12	14005
	8 x 19	14006
	Ø 3.2	14007
	Ø 4.8	14008
	Ø 6.4	14009
	LAPIDOIRS EN BOIS TENDRE , longueur 150 mm	4 x 4
4 x 6		14102
6 x 6		14103
5 x 5		14104
8 x 12		14105
8 x 19		14106
Ø 3.2		14107
Ø 4.8		14108
Ø 6.4		14109
SUPPORT DE LAPIDOIR, TYPE D (pour utilisation sur limeuses à main)		



FEUTRE

RECTANGLES EN FEUTRE	Dim. en mm	Code	
	50 X 25 X 2,5	14750	
PLAQUES DE FEUTRES :			
Dimensions en mm	Doux Code	Moyen Code	Dur Code
250 x 250 x 3 mm	1455001	1455002	1455003
250 x 250 x 6 mm	1455101	1455102	1455103
250 x 250 x 10 mm	1455201	1455202	1455203
250 x 250 x 12 mm	1455301	1455302	1455303
250 x 250 x 19 mm	1455401	1455402	1455403
250 x 250 x 25 mm	1455501	1455502	1455503

Kemet® OUTILS DE POLISSAGE

DISQUES EN FEUTRE

Autocollant
Epaisseur : 3 mm
Emballage: 10 pièces

Ø 12 mm Code	Ø 20 mm Code	Ø 32 mm Code	Ø 48 mm Code
14762	14770	14782	14798

Pour portes-disques correspondants, voir page 33

DISQUES DE POLISSAGE

Type	Ø 11 mm Code	Ø 20 mm Code	Ø 30 mm Code	Ø 45 mm Code
doux	3431001	3431002	3431003	3431004
dur	3450001	3450002	3450003	3450004
tpm max.	25.000	20.000	12.000	10.000

Pour portes-disques correspondants, voir page 33

BATONNETS DE FEUTRES

Dimensions en mm	Dur Code	Extra dur Code
6 x 6 x 100 mm	1457002	1457003
6 x 6 x 150 mm	1457502	1457503
8 x 8 x 100 mm	1457102	1457103
8 x 8 x 150 mm	1457602	1457603
10 x 10 x 100 mm	1457202	1457203
10 x 10 x 150 mm	1457702	1457703
12 x 12 x 100 mm	1457302	1457303
12 x 12 x 150 mm	1457802	1457803
25 x 25 x 100 mm	1457402	1457403
25 x 25 x 150 mm	1457902	1457903

Conditionnement: 10 pièces

RODOIRS DE FEUTRE SUR TIGE 3 MM

Dimensions en mm	Dur Code	Extra dur Code
6 x 6 x 3 x 40 mm	1458002	1458003
8 x 8 x 3 x 40 mm	1458102	1458103
10 x 10 x 3 x 40 mm	1458202	1458203
12 x 12 x 3 x 40 mm	1458302	1458303

Conditionnement: 10 pièces

ASSORTIMENT KEMET

Se compose de:
15x cônes en feutre, 15x cylindres en feutre (3 de chaque dim.), 3x disques en feutre, 3x rectangles en feutre, 10x brosses assorties, 10x têtes sur tige, 2x tiges, 18x lapidoirs durs et 18x lapidoirs tendres (2 de chaque dim.), 6x cylindres en bois dur et 6x en bois tendre, 6x cônes en bois dur et 6x en bois tendre (2 de chaque dim.), 1x tige de Ø 3 mm pour disques en feutre.

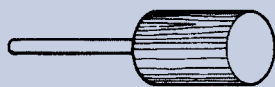
Livré dans une boîte en carton dur.

14900



Kemet® OUTILS SUR TIGE

OUTILS DE POLISSAGE KEMET EN BOIS



CYLINDRES EN BOIS

DUR, tige de 3 mm

Dim. en mm.

Code

Ø 7 x 12

14201

Ø 12 x 20

14202

Ø 18 x 28

14203

CYLINDRES EN BOIS

TENDRE, tige de 3 mm

Ø 7 x 12

14211

Ø 12 x 20

14212

Ø 18 x 28

14213



CONES EN BOIS

DUR, tige de 3 mm

Ø 7 x 16

14301

Ø 12 x 30

14302

Ø 18 x 30

14303

CONES EN BOIS

TENDRE, tige de 3 mm

Ø 7 x 16

14311

Ø 12 x 30

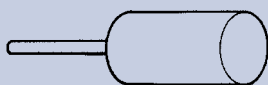
14312

Ø 18 x 30

14313

OUTILS DE POLISSAGE EN FEUTRE KEMET

Les outils de polissage en feutre Kemet sont en laine pure. Dimensions et formes différentes sont disponibles. Conçus pour la finition.



CYLINDRES EN FEUTRE

tige de 3 mm

Ø 20 x 38

14401

Ø 16 x 34

14402

Ø 12 x 25

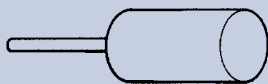
14403

Ø 9 x 14

14404

Ø 7 x 11

14405



CYLINDRES EN FEUTRE

tige de 6 mm

Ø 9 x 14

14428

Ø 12 x 25

14427

Ø 15 x 20

14433

Ø 20 x 20

14431

Ø 25 x 30

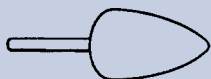
14426

Ø 32 x 25

14429

Ø 32 x 32

14432



CONES EN FEUTRE

tige de 3 mm

Ø 20 x 28

14501

Ø 16 x 28

14502

Ø 12 x 28

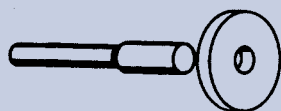
14503

Ø 9 x 20

14504

Ø 7 x 16

14505



DISQUES EN FEUTRE

Ø 25 x 3

14701

TIGE COMPLEMENTAIRE

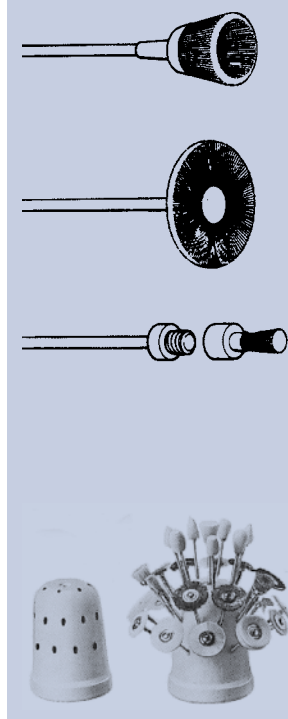
Ø 3,0

14711

Kemet® OUTILS SUR TIGE

BROSSES KEMET

Fabriquées en poil naturel. Permettent une bonne tenue de la pâte de diamant Kemet, améliorent le polissage. Avec tige de 2,34 mm.



	Dim. en mm	Code
TYPE A : En forme de calice	Ø 6	14611
	Ø 9	14612
	Ø 12	14613
TYPE B: Disques	Ø 16	14621
	Ø 19	14622
	Ø 22	14623
TYPE C: Tête pour tige amovible	Ø 3	14630
TIGE AMOVIBLE, type C (comme mentionné ci-dessus)	Ø 2,34	14631
PORTE-BROSSES AVEC 30 PIECES		14800
PORTE-BROSSES SEUL		1480001

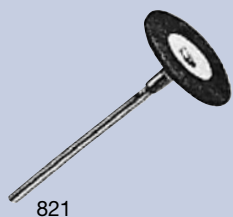
RODOIRS A POLIR

Sur tige de 2,34 mm. Conditionnement: 10 pcs

	Dim. en mm	Code		Dim. en mm	Code		
Feutre	9 x 11	14801		Feutre	13 x 13	14808	
	10 x 15	14802			9 x 17	14809	
	8 x 11	14803		17 x 5	14810		
	9 x 13	14804		22 x 5	14811		
	9.5 x 13	14805		17 x 5	14812		
	8.5 x 11	14806		22 x 5	14813		
	7.5 x 14	14807		Ø 20	14814		
Coton	Ø 20	14815		Scotch Brite A6T	Ø 21	14818	
Cuir	Ø 20	14816		Scotch Brite A7T	Ø 21	14819	
Mousseline	Ø 20	14817		Lipprox	Ø 21	14820	

BROSSES MINI

Sur tige de 2,34. Conditionnement: 10 pcs.



	Dim. en mm	Code
Soie, noir	Ø 17	14821
Soie, blanc	Ø 17	14824
Poil de chèvre	Ø 17	14827
Soie, noir	Ø 19	14822
Soie, blanc	Ø 19	14825
Poil de chèvre	Ø 19	14828
Laiton	Ø 19	14830
Acier	Ø 19	14833
Soie, noir	Ø 21	14823
Soie, blanc	Ø 21	14826
Poil de chèvre	Ø 21	14829
Laiton	Ø 21	14831
Acier	Ø 21	14834
Pinceau	soie, noir	14837
	soie, blanc	14838
	poil de chèvre, doux	14839
	laiton	14840
	acier	14841
	nylon	14842
Forme de calice	soie, noir	14844
	soie, blanc	14845
	poil de chèvre, doux	14846
	laiton	14847
	acier	14848
Forme de calice, grande, Ø 25	crin, noir	14855
	poil de chèvre, gris	14856

PORTES-DISQUE CAOUTCHOUC

Les portes-disque en caoutchouc dur sont fournis avec ou sans revêtement de fibre ou de feutre. Ils s'utilisent pour des travaux de rectification et de polissage.

PORTES-DISQUE A FIBRE

	tpm max.	Code
ø 12 x 3 mm	15.000	14861
ø 20 x 3 mm	10.000	14862
ø 32 x 3 mm	6.000	14863
ø 48 x 6 mm	6.000	14865

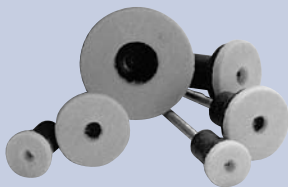
PORTES-DISQUE A FEUTRE

	tpm max.	Code
ø 12 x 3 mm	15.000	14871
ø 20 x 3 mm	10.000	14872
ø 32 x 3 mm	8.000	14873
ø 48 x 6 mm	8.000	14875

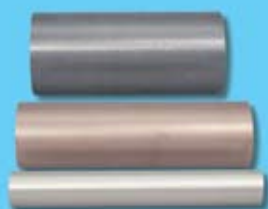
PORTES-DISQUE SANS REVETEMENT

	tpm max.	Code
ø 10 x 3 mm	20.000	14881
ø 18 x 3 mm	15.000	14882
ø 30 x 3 mm	12.000	14883
ø 30 x 6 mm	12.000	14884
ø 45 x 6 mm	10.000	14885

Pour les disques de polissage, voir page 29.
Pour les disques de lin avec oxyde d'aluminium, voir le chapitre 'Outillage abrasif et à meuler' page 59.



Kemet® OUTILLAGE



Grains de métal liés chimiquement qui allient la dureté et la résistance du métal à la flexibilité du liant chimique. Les barreaux Kemet conviennent particulièrement comme support pour la pâte diamantée Kemet.

Différentes matières du composite Kemet:

Cuivre:

pour matières tendres qui exigent un rodage et polissage fins.

Etain:

pour un polissage précis de pièces optiques et électroniques.

Fer:

pour des matériaux plus durs et un enlèvement matière très rapide.

XP:

pour le polissage de matériaux durs comme la céramique et le carbure de tungstène.

Les barreaux Kemet sont profilables afin de réaliser tout outil désiré.

BARREAUX

Dimensions	Kemet/Cu Cuivre	Kemet/SN Etain	Kemet/Fe Fer	Kemet XP
	Code	Code	Code	Code
Ø 25 x 150 mm	22001	22016	22006	22026
Ø 50 x 150 mm	22002	22017	22007	22027
Ø 75 x 150 mm	22003	22018	22008	22028

AVANTAGES

- Pas de tâches ou déformation pendant le rodage
- Livré dans différentes duretés de sorte que les matériaux les plus tendres peuvent être rodés sans imprégnation
- Garde sa planéité
- L'élasticité de la matière composite atténue la pression des particules diamantées pour éviter toute détérioration de la pièce
- Le composite Kemet empêche la chaleur dégagée par la friction, pas de déformation de la pièce rodée
- Pour un enlèvement matière efficace et une répétitivité de la finition de la pièce



Les meilleurs outils aident uniquement que si vous maîtrisez déjà des connaissances de base du polissage !

Polissage des moules (d'injection)

Ce cours apporte une méthodologie simple et claire pour le polissage des moules. En adaptant quelques variations, cette méthode pourra être utilisée par chacun, homme ou femme, mouliste ou technicien, sur tous les types de matières.

Nous insisterons sur le fait de l'obtention de l'état de surface désiré, en un minimum de temps.

Nous verrons aussi comment obtenir ceci avec les outils les plus simples et les moins chers. A ce jour, il y a de nombreux outils disponibles pour le polissage des pièces de moules.

Nous accordons de l'importance à l'obtention de la finition de surface dans un environnement commercial concurrent en utilisant des outils élémentaires.

Qu'attendre de la formation ?

Après avoir suivi cette formation, vous aurez acquis plus de connaissances techniques sur les points suivants:

- Idée des problèmes possibles rencontrés pendant le polissage
- Optimisation dans l'utilisation de la pâte diamantée, des pierres à polir, feutres de polissage, etc... en fonction du type d'application
- Pouvoir déterminer le temps de polissage nécessaire par rapport à la qualité de surface demandée sur les produits finis
- Optimisation des techniques de polissage, pour être plus rapide
- Expérience pour obtenir un poli miroir
- L'importance d'un environnement propre, pendant le travail du polissage
- Soudure / réparation des moules
- Idées sur les coûts du polissage
- Déterminer comment travailler plus rentablement

Formation: table de matières étendue sur demande !

Vous voulez vous améliorer, être plus rapide dans les besoins de votre entreprise pour être plus rentable, optimiser vos connaissances du polissage... alors, suivez notre formation de polissage !

