

Produits de polissage et rodage





Généralement les disques de polissage de structure et de dureté différents sont utilisés, les uns après les autres, pour obtenir des polis miroirs des échantillons métallographiques. De la pâte de diamant de plus en plus fine sera appliquée sur les disques de polissage.

En général plus le disque est dur, plus la surface sera plane et moins de relief apparaîtra. D'un autre côté, plus un disque est dur plus il y a de chances qu'il laisse des rayures même légères, qu'un disque de polissage doux. Ceci dépend aussi du matériau à polir.

Voir notre choix étendu de disques de polissage ci-dessous.

Les disques de polissage sont pourvus de manière standard d'un adhésif type 'W'. Celui-ci supporte l'eau et l'alcool. Les disques de polissage type ChemH sont aussi, sur demande, livrables avec un adhésif type 'P'. Il supporte aussi l'eau et l'alcool, mais il est plus particulièrement destiné à une fixation plus ou moins permanente. L'adhésif type 'K' supporte la plupart des hydrocarbures (solvants).

Types de disques de polissage



MRE

Disque floqué synthétique sur un dos flexible imperméable à l'eau. Disque plus épais, à utiliser avec pâte de diamant de 6 microns ou plus fine. Couleur: rouge



MSR-A

Disque tissé satin. Imperméable à l'eau. A utiliser avec liquide de diamant Kemet, 1 - 8 microns. Pour l'opération de tous matériaux. Haute résistance à l'usure. Dos solide assure un collage et décollage facile. Pour un enlèvement de matière, les opérations de surfaces et de rugosité et les finitions.



RAM

Disque tissé satin. Imperméable à l'eau. A utiliser avec liquide de diamant Kemet, 1 - 8 microns. Pour l'opération de tous matériaux. Haute résistance à l'usure. Dos solide assure un collage et décollage facile. Pour un enlèvement de matière, les opérations de surfaces et de rugosité et les finitions.



ASFL

Pourvu que le disque est appliqué sur un support plat, il convient parfaitement pour obtenir des polis miroirs. A utiliser avec pâtes de diamant de 3 microns et plus fines.



ASR

Pour obtenir des surfaces lisses et polis miroirs. Les meilleurs résultats sont obtenus en combinant une pâte de diamant ou un liquide de diamant de 3 microns et plus fin.



Chem H

A utiliser pendant une polissage mécanique chimique avec une suspension de silice colloïdale.

Disques de polissage

Type	Ø 150	Ø 200	Ø 230	Ø 250	Ø 300	Ø 380	Ø 550	Ø 610
MRE	3631015	3631020	3631023	3631025	3631030	3631038	3631055	3631061
MSR-A	3641415	3641420	3641423	3641425	3641430	3641438	3641455	3641461
RAM	-	-	-	25162660	25163160	25169990	-	25169996
ASFL	3650315	3650320	3650323	3650325	3650330	3650338	3650355	3650361
ASR	3410015	3410020	3410023	-	3410030	-	-	3410061
CHEM H	3650515	3650520	3650523	3650525	3650530	3650538	3650555	3650561

COL-K (NC) (0.06 micron)



Liquide de polissage non-cristallisant avec colloïdal de silice suspendu. Pour obtenir les polissages miroirs sur une machine à polir. Une opération de polissage, en partie abrasive en partie chimique, fait COL-K bien adapté au polissage des matériaux difficiles tels que la stellite et le cobalt chrome. Particulièrement pour l'usage sur le disque de polissage type Chem-H.

Emballage	Contenu	Code
Container	5l	88002
Container	20l	88003



OUATOR: COTON IMPREGNE

Prêt à l'emploi. Nettoie, polit et protège les chromes, l'inox, l'aluminium...

Sans silicone.

Le Ouator est un coton imprégné prêt à l'emploi qui permet de nettoyer tous les types de métaux, de les polir, de leur redonner tout leur brillant d'origine, d'enlever l'oxydation et les petits points de rouille et de les protéger durablement de la corrosion.

Le Ouator existe en trois qualités:

- **Ouator type A:** pour le brillantage d'aluminium, de chrome, de Zamak, de plastiques tendres, d'appareils de ménage laqués, d'accessoires de motos, de voitures et de bateaux...;
- **Ouator type M:** pour le cuivre, le nickel, le laiton, l'inox, les matrices...;
- **Ouator type MPT:** pour métaux rares et précieux (or, argent) ainsi que pour les plastiques transparents.

Ce dernier, le plus fin des trois, permet d'obtenir une finition de l'ordre du micron.

Le Ouator Métaux tendres et précieux permet de retrouver un état de surface incomparable pour l'or, l'argent, le cuivre... Sa finesse lui permet de retraiter avec brio les plastiques et polycarbonates.

Parlons de technique

Le Ouator est constitué d'une longue mèche de coton, imprégnée d'un nettoyant concentré liquide et d'un agent de polissage. Le coton utilisé est un coton à longues fibres qui donnent au Ouator une excellente résistance lors de son utilisation.

Application:

Pour dissoudre ou ramollir les graisses et dépôts anciens du métal à nettoyer. Le coton Ouator noircit alors sans pour autant perdre de son efficacité.

Le Ouator protège durablement le métal traité de la corrosion.



Ouator coton imprégné

Emballage : fer-blanc 250g

Description	Type	Code
Ouator	A	69120
Ouator	M	69121
Ouator	MPT	69122



Pâte à polir Supfina

Pâte de superfinition pour une finition miroir sur chrome. # 3 µm.

Description	Code
Tube de 50 grammes.	95960
Pot de 1.2 kg.	95963



Pâte à roder Macolaepf

Cette pâte donne un usinage exceptionnel, surtout sur les matériaux très durs.

Pâte concentrée constituée de carbure de bore qui doit être diluée avant utilisation à l'aide d'une fine huile de coupe ou de pétrole. Pour le rodage manuel, proportion 1:20 et pour rodage sur machine 1:100. Plus le grain est fin, plus l'huile doit être fine. Éventuellement réchauffer un peu.

Granulométries conseillées:

- Rodage grossier de carbure de tungstène ou d'acier trempé : G120 - G180 - G220;
- Rodage fin ditto, p.e. soupapes, engrenages, produits frittés : G360 - G500;
- Rodage d'appareils de mesure, calibres, axes etc. : G750 - G1000;
- Rodage d'injecteurs etc. : G1500 - G2000.

Grain	Micron	Tube 100g Code	Pot 1 kg Code
G80	-	40001	40011
G120	180	40002	40012
G180	130	40003	40013
G220	100	40004	40014
G360	50	40005	40015
G500	25	40006	40016
G750	10	40007	40017
G1000	5	40008	40018
G1500	3	40009	40019
G2000	1	40010	40020

Pâte Simichrome

Pour arriver à une finition miroir après travail de polissage avec les pâtes diamantées: la pâte à polir Simichrome est idéale pour le chrome, l'acier, le bronze, l'or, l'argent et plus. Cette pâte de lustrage est à utiliser avec des feutres ou disques doux ce qui permet un lustrage des plus parfait. Reste une couche protectrice après lustrage.

Emballage	Code
Tube de 50 grammes.	39997

Pâte d'ajustage

Pour tester la nature de la surface. Appliquer la pâte sur les parties travaillées et ensuite les serrer. L'égalité de la couche colorée indique la qualité d'opération.

Le bleu de traçage s'applique sur les surfaces à "ajuster". Pour son emploi, comme par exemple sur un moule, appliquer la pâte sur toute la partie plan-joint du moule; laissez sécher. Durant le travail d'ajustage et après la fermeture et l'ouverture du moule, il sera facile de détecter les zones à rectifier.

Emballage	Code
Tube de 60 g, bleue.	95975
Tube de 60 g, bleue. Résistant à la chaleur jusqu'à 200°C.	95978



Pâte d'oxyde d'aluminium Sabre



Cet abrasif à l'oxyde d'aluminium spécialement formulé convient à une variété de travaux de rodage et de polissage. Particulièrement efficace pour le traitement des métaux tendres tels que le bronze, l'aluminium et le cuivre. Il peut également être utilisé pour lisser de petites surfaces de verre avant le polissage. Des pâtes Sabre sont également disponibles à base de carbure de silicium et de carbure de bore.

Disponible en seringue de 20 g.

	Code
0.1	88021
0.5	88022
3	88024
6.5	88025
10	88026
23	88028



Pain de pâte à polir

Le "Lustre bar" rend un brillant éclatant sur tous les métaux et les plastiques. Il enlève les petites égratignures et donne un brillant miroir. La longueur du tube se règle selon les besoins.

Description	Code
Tube de ca. 450 g.	69940



Lapidoirs en bois

Outils en bois dur

Les accessoires Kemet en bois dur laminés sont spécialement fabriqués pour les applications qui demandent un enlèvement matière rapide. Ils sont composés de fines lamelles de bois imbibées de résine synthétique et pressés l'une contre l'autre en contre-fil sous haute pression. Ils sont compacts et indéformables et elles peuvent donner des résultats comparables à un plateau en fonte de bonne qualité. Ils peuvent être facilement profilés à souhait. En outre ils sont flexibles. Prévus pour le pré-polissage.

Outils en bois tendre

Pour les outils de polissage en bois tendre nous avons sélectionné un bois non granuleux. Spécialement adapté pour utilisation avec les pâtes diamantées Kemet afin d'obtenir des finitions de surface allant jusqu'à poli miroir.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Longueur en mm	Dur Code	Tendre Code
4.5 x 4.5	150	14001	14101
4 x 6	150	14002	14102
5 x 5	150	14004	14104
6 x 6	150	14003	14103
8 x 12	150	14005	14105
8 x 19	150	14006	14106
Ø 3.2	150	14007	14107
Ø 4.8	150	14008	14108
Ø 6.4	150	14009	14109

Support

Description

Support de lapidoir, type D, 90° tournant.
Pour utilisation avec machine à limer.

Code

39922



Rectangles en feutre

Conditionnement : par 10 pièces.

Description

Rectangles en feutre, dimensions 50 x 25 x 2.5 mm

Code

14750

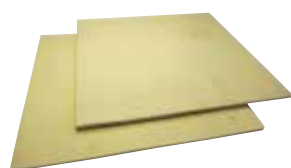


Plaques de feutres

Dimensions en mm	Doux Code	Moyen Code	Dur Code
250 x 250 x 3	1455001	1455002	1455003
250 x 250 x 6	1455101	1455102	1455103
250 x 250 x 10	1455201	1455202	1455203
250 x 250 x 12	1455301	1455302	1455303
250 x 250 x 19	1455401	1455402	1455403
250 x 250 x 25	1455501	1455502	1455503

Plaques de feutres autocollantes

Dimensions en mm	Doux Code	Moyen Code
250 x 250 x 3	1455901	1455902
250 x 250 x 6	1456001	1456002





Plaques de feutres autocollantes

Plaques de feutres autocollantes, bonne densité de feutre pour des travaux de polissage fins.

Dimensions en mm	Code
210 x 300 x 1	5856901
210 x 300 x 2	5856902
210 x 300 x 3	5856903



Bâtonnets de feutres

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Extra dur Code
6 x 6 x 100	1457002	1457003
6 x 6 x 150	1457502	1457503
8 x 8 x 100	1457102	1457103
8 x 8 x 150	1457602	1457603
10 x 10 x 100	1457202	1457203
10 x 10 x 150	1457702	1457703
12 x 12 x 100	1457302	1457303
12 x 12 x 150	1457802	1457803



Disques en feutres

Autocollant.

Epaisseur : 3 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

Pour portes-disques correspondants, voir 'Portes-disque caoutchouc'.

Epaisseur	Ø 12 mm Code	Ø 20 mm Code	Ø 32 mm Code	Ø 48 mm Code
3 mm	14762	14770	14782	14798

Blocs en bois

Conditionnement : par 10 pièces.



Description	Code
Bloc en bois sans feutre, 18x50 mm.	95951
Bloc en bois avec feutre, 18x50 mm.	95952



Disques de polissage

Disques tissus blanc pour grades moyens. Disques feutres rouge pour pâtes diamantées à fine granulométrie.

Emballage : 50 pièces.

Pour portes-disques correspondants, voir 'Portes-disque caoutchouc'.

Type	Ø 11 mm Code	Ø 20 mm Code	Ø 30 mm Code	Ø 45 mm Code
Doux (feutre), MRE, rouge	3431001	3431002	3431003	3431004
Dur, (tissu) MSFL, blanc	3450001	3450002	3450003	3450004
T./min. max.	25.000	20.000	12.000	10.000

Porte-disque caoutchouc

Les porte-disque en caoutchouc dur sont fournis avec ou sans revêtement de fibre ou de feutre. Ils s'utilisent pour des travaux de rectification et de polissage.

Pour les disques de polissage, voir page précédente.

Pour les disques de lin avec oxyde d'aluminium, voir chap. 'Outillage abrasif et à meuler'.



Porte-disque à fibre

Porte-disque avec disque fibre encollé pour l'emploi des pâtes à polir de granulométries moyennes. Les grains abrasifs sont maintenu en suspension pour une meilleure abrasion des surfaces.

Dimensions en mm	T./min. max.	Code
Ø 12 x 3	15.000	14861
Ø 20 x 3	10.000	14862
Ø 32 x 3	6.000	14863
Ø 48 x 6	6.000	14865

Porte-disque à feutre

Porte-disque avec disque feutre de polissage pour l'emploi des pâtes à polir de granulométries fines.

Dimensions en mm	T./min. max.	Code
Ø 12 x 3	15.000	14871
Ø 20 x 3	10.000	14872
Ø 32 x 3	8.000	14873
Ø 48 x 6	8.000	14875

Porte-disque sans revêtement

Porte disque caoutchouc pour encoller tous types de disques de polissage.

Dimensions en mm	T./min. max.	Art. no.
Ø 10 x 3	20.000	14881
Ø 18 x 3	15.000	14882
Ø 30 x 3	12.000	14883
Ø 30 x 6	12.000	14884
Ø 45 x 6	10.000	14885





Outils en bois dur

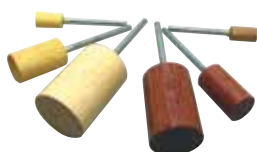
Les outils Kemet en bois dur laminés sont spécialement fabriqués pour les applications qui demandent un enlèvement matière rapide.

Ils sont composés de fines lamelles de bois imbibées de résine synthétique et pressées l'une contre l'autre en contre-fil sous haute pression.

Ils sont compacts et indéformables. Ils peuvent être facilement mis en forme. Pour des travaux de prépolissage, notamment sur les outils en carbure (filière de tréfilage).

Outils en bois tendre

Pour les outils en bois tendre nous avons sélectionné un bois non granuleux. Spécialement adapté pour utilisation avec les pâtes diamantées fines Kemet afin d'obtenir des finitions de surface allant jusqu'au poli miroir.

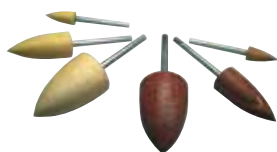


Rodoirs bois cylindriques

Tige de 3 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Tendre Code
Ø 7 x 12	14201	14211
Ø 12 x 20	14202	14212
Ø 18 x 28	14203	14213



Rodoirs bois coniques

Tige de 3 mm.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Tendre Code
Ø 7 x 16	14301	14311
Ø 12 x 30	14302	14312
Ø 18 x 30	14303	14313



Feutres cylindriques sur tiges

Les outils de polissage en feutre Kemet sont en laine pure. Dimensions et formes différentes sont disponibles. Conçus pour la finition.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Ø Tige	Code
Ø 4 x 6	Ø 3 mm	14423
Ø 4 x 8	Ø 2.35 mm	14424
Ø 4 x 8	Ø 3 mm	14437
Ø 6 x 10	Ø 3 mm	14408
Ø 7 x 11	Ø 3 mm	14405
Ø 8 x 10	Ø 3 mm	14409
Ø 9 x 14	Ø 3 mm	14404
Ø 10 x 10	Ø 3 mm	14410
Ø 12 x 25	Ø 3 mm	14403
Ø 16 x 34	Ø 3 mm	14402
Ø 20 x 38	Ø 3 mm	14401
Ø 9 x 14	Ø 6 mm	14428
Ø 12 x 25	Ø 6 mm	14427
Ø 15 x 20	Ø 6 mm	14433
Ø 20 x 20	Ø 6 mm	14431
Ø 25 x 30	Ø 6 mm	14426
Ø 32 x 25	Ø 6 mm	14429
Ø 32 x 32	Ø 6 mm	14432



Feutres coniques sur tiges

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Ø Tige	Code
Ø 7 x 16	3 mm	14505
Ø 9 x 20	3 mm	14504
Ø 12 x 29	3 mm	14503
Ø 16 x 28	3 mm	14502
Ø 20 x 28	3 mm	14501












Feutres coniques inversés sur tige

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Ø Tige	Code
Ø 15/10 x 15	3 mm	1450701
Ø 13/11 x 13	3 mm	14510
Ø 9/ 6 x 15	3 mm	14519

Feutres sur tige

Conditionnement : par 12 pièces.

	Dureté	Hauteur	Diamètre de la tête	Tige 2.35 mm	Tige 3.00 mm
	extra-dur	14	8	19201	19231
		16	11	19202	-
	extra-dur	13	10	19203	19233
		14	12	19204	19234
	extra-dur	12	4	19205	19235
		16	6	19206	19236
		16	8	19207	19237
		16	10	19208	19238
		16	12	19209	19239
	extra-dur	19	6	19210	19240
		20	8	19211	19241
		20	9	19212	19242
		24	11	19213	19243
	doux	4	17	19214	19244
		4	19	19215	-
		4	21	19216	19246
	doux	4	25	19217	-
		10	20	19218	-
		20	30	19219	-
	extra-dur	5	17	19220	19250
		5	19	19221	19251
		5	21	19222	19252
	extra-dur	5	17	19223	-
		5	19	19224	19254
		5	21	19225	-
	extra-dur	16	10	19226	19256
		16	12	19227	19257



Rodoirs de feutre sur tige

Dans une qualité extra dur nos polissoirs feutres montés en bouts des machines à limer gardent leur forme pour éviter de se déformer. Les pâtes diamant sont bien maintenues en suspension.

Tige : 3 mm.
Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Dur Code	Extra dur Code
6 x 6 x 3 x 40	1458002	1458003
8 x 8 x 3 x 40	1458102	1458103
10 x 10 x 3 x 40	1458202	1458203
12 x 12 x 3 x 40	1458302	1458303



Roues à lamelles de feutre de polissage

Conditionnement: par 10 pièces.

Dimensions en mm	Flexibilité standard	Flexibilité standard	Flexibilité standard	Flexibilité standard
	Doux Ø 3 mm D2 / H25 Code	Moyen Ø 3 mm D2 / H40 Code	Doux Ø 6 mm D2 / H25 Code	Moyen Ø 6 mm D2 / H40 Code
20 x 10	1940125	1940140	1942125	1942140
20 x 20	1940225	1940240	1942225	1942240
25 x 10	1940325	1940340	1942325	1942340
25 x 20	1940425	1940440	1942425	1942440
25 x 30	1940525	1940540	1942525	1942540
30 x 10	1940625	1940640	1942625	1942640
30 x 20	1940725	1940740	1942725	1942740

Roues à lamelles de feutre de polissage

Conditionnement: par 10 pièces.

Dimensions en mm	Flexibilité standard	Flexibilité standard	Extra flexible	Extra flexible
	Doux Ø 6 mm D3 / H25 Code	Moyen Ø 6 mm D3 / H40 Code	Doux Ø 6 mm D2 / H25 Code	Moyen Ø 6 mm D2 / H40 Code
40 x 20	1941125	1941140	1941126	1941141
40 x 30	1941225	1941240	1941226	1941241
50 x 20	1941325	1941340	1941326	1941341
50 x 30	1941425	1941440	1941426	1941441
50 x 40	1941525	1941540	1941526	1941541
60 x 30	1941625	1941640	1941626	1941641
60 x 40	1941725	1941740	1941726	1941741

Roues à lamelles de feutre de polissage

Conditionnement: par 10 pièces.

Dimensions en mm	Flexibilité standard	Flexibilité standard	Extra flexible	Extra flexible
	Doux Ø 6 mm D5 / H25 Code	Moyen Ø 6 mm D5 / H40 Code	Doux Ø 6 mm D3 / H25 Code	Moyen Ø 6 mm D3 / H40 Code
80 x 50	1941825	1941840	1941826	1941841



Disques en feutre (pour tige)

Conditionnement : par 10 pièces.

Disques en feutre	Code
Ø 25 x 3 mm	14701

Tige complémentaire




Dimensions en mm	Code
Ø 3.2 mm	14711
Ø 3.0 mm	37941

Feutres de formes diverses sur tige

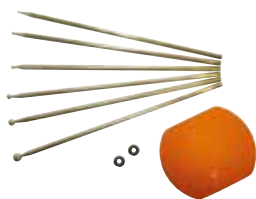
Gamme de polissoirs feutre de densité moyenne à tendre.

Tige : 2.34 mm.

Conditionnement : par 10 pièces, marqué avec * par 12 pièces.

	Matériel	Dimensions en mm	Code
	Feutre	9 x 11	14801*
	Feutre	8 x 11	1480699
	Feutre	7.5 x 14	14807
	Feutre	12/8 x 12	14808
	Feutre	12 x 28	14809
	Feutre	22 x 5	14811*
	Coton	Ø 24	14815
	Mousseline	Ø 20	14817

Accessoires pour le polissage



Set de meules pour Poli-Snap

Code

Meules sphériques pour petits outils de rodage.
Un set comprend 8 meules sphériques et un porte-meule.

63325



Poli-Snap

Code

Petits outils de rodage et de polissage à utiliser avec de la pâte diamantée.
A fixer à l'aide d'un set de meules, code 63325.
Contient 100 pièces de chaque diamètre.

63326

Assortiment Jaune: Ø 2, 2.5, 3, 4, 5, 6 mm

5

Anneaux de rodage

Outils rotatifs à utiliser en combinaison avec de la pâte diamantée pour des applications diverses de rodage et de polissage.

Conditionnement : par 10 pièces.

	Matériau	Ø intérieur x Ø extérieur x hauteur (mm)	Code
	Plastique	9 x 6 x 6	19905
	Plastique	13 x 10 x 8	19906
	Plastique	21 x 17 x 14	19907
	Laiton	8 x 6 x 6	19901
	Laiton	12 x 10 x 8	19902
	Laiton	20 x 17 x 14	19903

Accessoire

Tige à utiliser avec les anneaux de rodage. S'emboîte et maintient l'anneau sur la surface à travailler.

	Matériel	Dimensions en mm	Code
		8 x 3 x 6	19920
		12 x 3 x 7.5	19921
		20 x 3 x 7.5	19922
		20 x 6 x 11	19923

2022 - 2023



Assortiment Kemet outils de polissage

Assortiment se compose de:

Code

- 15x cônes en feutre différents;
- 15x cylindres en feutre différents;
- 3x disques en feutre;
- 3x rectangles en feutre;
- 10x brosses assorties;
- 18x lapidoirs durs et 18x lapidoirs tendres;
- 6x cylindres en bois dur et 6x en bois tendre;
- 6x cônes en bois dur et 6x en bois tendre;
- 1x tige de Ø 3 mm pour disques en feutre.

14900

Livré dans une boîte en carton dur.

Assortiment Kemet d'introduction de polissage de moules

Assortiment se compose de:

Code

- 1x Kemet pâte diamantée type 25-KD-C2;
- 1x Kemet pâte diamantée type 14-KD-C2;
- 1x Kemet pâte diamantée type 6-KD-C2;
- 1x Kemet pâte diamantée type 3-KD-C2;
- 1x CO42 liquide de nettoyage en trigger-spray;
- 1x OS liquide en trigger-spray;
- 2x jeu d'introduction pierres de Gesswein;
- 10x lapidoirs en bois, tendre;
- 10x lapidoirs en bois, dur;
- 10x cylindres en feutre, Ø 20 x 38 mm;
- 10x cylindres en feutre, Ø 9 x 14 mm;
- 10x rectangles en feutre, 50 x 25 mm;
- 1x pâte simichrome;
- 1x supports de pierre à polir de Gesswein type E et LT;
- 1x papier abrasif Bramet G600 et G1000;

14910

Livré dans un coffret.

Stylo-brosses manuels, rechargeables

Excellent pour enlever la rouille ou la corrosion et pour intervenir dans des zones étroites. Maniable et confortable à tenir. Disponible en 4 types (voir ci-dessous). Avec une virole métallique pour la longévité. Longueur total: 114 mm



Description	Couleur	Code
Acier inoxydable	Orange	14956
Nylon	Blue	14957
Fibre de verre	Vert	14958
Laiton	Rouge	14959

Recharges de brosses

Jeu de 6 pièces.



Description	Longueur en mm	Code
Acier inoxydable	114	1495601
Nylon	114	1495701
Fibre de verre	114	1495801
Laiton	114	1495901



Brosses en forme de calice

Fabriquées en poil naturel. Permettent une bonne tenue de la pâte diamantée Kemet, améliorent le polissage.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Code
Ø 6	14611
Ø 9	14612
Ø 12	14613



Brosses disques

Fabriquées en poil naturel. Permettent une bonne tenue de la pâte diamantée Kemet, améliorent le polissage.

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Code
Ø 16	14621
Ø 19	14622
Ø 22	14623



Brosses mini

Tige : 2.34 mm

Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code	
Ø 17 mm	Noir	Poil de cochon	14821	
		Poil de chèvre	14827	
Ø 19 mm	Noir	Nylon	14822	
		Blanc	Nylon	14825
		Poil de chèvre	14828	
		Laiton	14830	
Ø 21 mm	Noir	Acier	1483399	
		Nylon	14823	
		Blanc	Nylon	14826
		Poil de chèvre	14829	
Ø 23 mm	Blanc	Laiton	14831	
		Acier	14834	
		Laiton, fil 0.10 mm	1483199	

**Pinceau**

Tige : 2.34 mm
Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code
Ø 8 x 5 mm		Laiton, fil 0.06 mm	1483599
		Laiton, fil 0.08 mm	1483699
Ø 5 x 8 mm	Noir	Sanglier	14667
Ø 5 x 11 mm	Noir	Soie	14837
Ø 7 x 12 mm	Noir	Soie	1483799
Ø 6.5 mm		Poil de chèvre, doux Longueur des poils 11.64 mm	14839
Ø 5 mm		Laiton	1484099

**Forme de calice**

Tige : 2.34 mm
Conditionnement : par 10 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code
Ø 12 mm	Noir	Soie	14844
	Blanc	Soie	14845
Ø 10 mm		Poil de chèvre, doux	14846
		Laiton	14847
		Acier	14848
Ø 6.5 x 4 mm		Laiton, fil 0.08 mm	14652
		Nylon	14653

**Forme de calice, maxi**

Tige : 3 mm
Conditionnement : par 12 pièces.

Dimensions en mm	Couleur	Matériel	Code
Ø 25 mm	Noir	Crin	14855
	Gris	Poil de chèvre	14856

**Brosses pellicule à nylon sur tige**

Tige : Ø 2.34 mm
Vitesse max. : 10.000 t./min
Conditionnement : par 12 pièces.

Dimensions en mm	Grain	Code
Ø 25 mm	SIC, extra gros	14658
	SIC, super gros	14655
	AO, gros	14656
	SIC, moyen	14661
	AO, fin	14657
	AO, fin	14665
	Sans abrasif	14663
	AO, grossier lié	14659

