

Lepmachines en toebehoren





Leppen is een zeer oude verspaningstechniek voor het ultravlak maken van oppervlakken. Het te bewerken oppervlak beweegt zich over een lepplaat waarop emulsie is aangebracht. Vlak leppen is mogelijk met verschillende schuurmiddelen waaronder diamantemulsie of leppoeder.

Het principe is eenvoudig en gebaseerd op het slijpend vermogen van een vrije korrel in een emulsie. Omdat er door de losse korrelwerking slechts weinig druk nodig is, ontstaat er minder spanning in het materiaal en is de kans op vervorming kleiner. Hoewel het lijkt dat de slijpkorrels in een vrije beweging werkzaam zijn, is dit niet helemaal waar. Een deel van de korrels zet zich namelijk vast in de structuur van de lepplaat, mits die qua materiaalsoort en hardheid goed gekozen is. Hierdoor wordt praktisch alleen aan de werkstukzijde verspaand.

Waarom leppen?

De lepbewerking wordt soms nog beschouwd als een wat uit de tijd geraakte ambachtelijke techniek om bepaalde zaken wat op te knappen of mooie spiegelende vlakken te krijgen. Ook wordt het wel beschouwd als een kostbare nabewerking, die alleen zou passen in de ultra-precisie-techniek. **Niets is minder waar!** Het leppen heeft zich vanuit deze sfeer ontwikkeld tot een volwaardige verspanende productietechniek waar, bij voldoende kennis van zaken, een efficiënte verspaning en een zekere mate van automatisering tot de mogelijkheden behoren waardoor een lepmachine niet meer uit een moderne werkplaats is weg te denken.

Leppen beïnvloedt in belangrijke mate de loop- of glijeigenschappen, smering en slijtage, de afdichting of klemming van twee samenwerkende delen. Maar ook het hechten van beschermde lagen of lijmverbindingen, het matte of glanzende uiterlijk van een werkstuk. En bovendien de standtijd van snij-, schraap- en stampgereedschappen etc.

Vlakleppen, een hoogwaardige verspaningstechniek voor het behalen van ultra vlakke en evenwijdige oppervlakken. Ook wanneer nauwe diktetoleranties of zeer lage oppervlakteruwheden vereist zijn.

Parameters die een doorslaggevende rol in het lepproces spelen zijn:

- De snelheid tussen lepplaat en werkstuk;
- Bewegingsrichting;
- Druk;
- Hardheid van het werkstuk;
- Materiaal van de lepplaat;
- Slijpmiddel;
- Lepmedium.

Alleen door het bepalen van de juiste parameters zijn gewenste geometrische en ruwheidseisen te behalen.

Naast bekende staalsoorten is het bewerken van materialen zoals keramiek, ferriet, hastaloy, stieliet, inconel en samengestelde materialen geen probleem. Afhankelijk van het te leppen materiaal, zijn producten tot een vlakheid van 1 lichtband (0,3 µm) en een ruwheid van 0,025 µm Ra en lager te leppen.

Toepassingen

Verschiedende werkstukken zijn te leppen zoals bijvoorbeeld spuitgietmatrijzen, luchtdichte afdichtingen, hoogwaardige kleppen, motor- en pomponderdelen, flenzen enz.

Het vlakleppen is onder te verdelen in conventioneel leppen, oftewel 'mat leppen' en diamant leppen oftewel 'glans leppen'. Hierna volgt een korte uitleg van beide bewerkingen.

Diamant leppen (glans leppen)

Bij diamantleppen vindt de bewerking plaats door middel van een diamantemulsie op een speciale composiet lepplaat. De gebruikte conditioneerringen en de te bewerken componenten drukken de aangebrachte diamantkorrel gedeeltelijk in de lepplaat. Hierdoor ontstaat er **snijdende** bewerking die steeds een reflectie, zelfs hoogglans als oppervlaktefinish geeft. Vanwege de reflectie is het mogelijk om direct een vlakheidsmeting uit te oefenen. Diamant, het hardste materiaal met de eigenschap meerdere malen te kunnen snijden, is dus ideaal voor het lepproces.

Het bepalen van de juiste keuze van lepplaat, diamantemulsie, grofte, concentratie, vloeistof, druk en plaatsnelheid is afhankelijk van het te bewerken materiaal en de gevraagde ruwheid.

Conventioneel leppen (mat leppen)

Bij conventioneel leppen wordt meestal Aluminium oxide of Siliciumcarbide in een olie- of wateroplossing op een gietijzeren of gietstalen lepplaat gebruikt. De plaat is gewoonlijk radiaal gegroefd om afvoer van het slijpsel mogelijk te maken. De slijpkorrel die in een vloeistof tussen het werkstuk en de lepplaat rolt, **drukt hiermee materiaal weg of slijpt dit uit**. Hierdoor ontstaat een matte oppervlaktefinish. Om een vlakheidsmeting mogelijk te maken, is het nodig de bewerkte oppervlakken te polijsten.

Zoals bij het diamant leppen is het bepalen van het juiste slijpmiddel (doorgaans aluminiumoxide, siliciumcarbide, boriumcarbide), korrelgrootte en lepvloeistof afhankelijk van het te bewerken materiaal en de gevraagde ruwheid.

De Kemet vlaklepmachines zijn overeenkomstig de eisen en wensen conventioneel of met een Kemet diamantglanslepsysteem uit te voeren.

Met de Kemet lep- en polijstplaten en een verscheidenheid aan diamantemulsies en leppoeders, zoeken onze leptechnici naar de meest effectieve lepbewerking en de kortst mogelijke leptijd. Met onze mogelijkheden en know-how zijn tegen betaalbare kosten de hoogste lepresultaten te verkrijgen. Vraag ons advies!



Vlaklepmachine, model 15E, is een tafelform met een solide metalen constructie en een in hoogte verstelbare werktafel. De machine is voorzien van een digitale procestimer en een automatisch doseersysteem.

N.B.: foto toont 15E met diamantglanslepsysteem.

Kenmerken:

- Vaste snelheid;
- Geschikt voor plaatsing op werktafel;
- Reduceert lepkosten - een volledig controleerbaar doseersysteem brengt zeer nauwkeurig het lepmiddel op de lepplaat aan;
- Minder afval door laag verbruik van diamantemulsie en niet-giftige vloeistoffen;
- Met ingebouwd systeem voor het conditioneren van de lepplaat;
- Elektrisch systeem is conform EN 60 204;
- Gemakkelijk aan te passen voor speciale leptoepassingen;
- Vervoerbaar.

Beschikbare uitvoeringen:

- Met oplegschijf;
- Met zwenkarm;
- Voor schouderlepbewerkingen;
- Voor glasvezel polijstbewerkingen;
- Voor metallurgisch polijsten.

Opties:

- Geschikt te maken voor aluminium oplegschijven d.m.v. een basisplaat;
- Variabele snelheid;
- Zowel leverbaar in conventionele uitvoering als met diamantglaslepsysteem.

Technische specificatie

Model	Open machine
Lepplaat	Ø 380 mm
Snelheid lepplaat	7 - 70 omw./min. (VS) 70 omw./min. (FS)
Aantal ringen x inw. diameter	3 x 140 mm
Hoogte	510 mm (conventioneel) 510 mm (diamant)
Werkhoogte	290 mm
Breedte	680 mm
Diepte	620 mm
Aansluitspanning	230V-1f-50Hz 380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz
Hoofdmotor	0.37kW
Pompmotor toevoersysteem	0.18kW
Perslucht	1 bar, max. 5 bar
Elektronisch doseersysteem	Optie
Digitale toerenteller	VS: Standaard FS: N.v.t.
Handgewichten	3 x 3 kg, standaard
Netto gewicht	124 kg



Vlaklepmachine, model 20E, is een tafelmodel met een solide metalen constructie en een in hoogte verstelbare werktafel. De machine is voorzien van een digitale procestimer en een automatisch doseersysteem.

N.B.: foto toont 20E met Kemet diamantglanslepsysteem.

Kenmerken:

- Vaste snelheid;
- Geschikt voor plaatsing op werktafel;
- Reduceert lepkosten - een volledig controleerbaar doseersysteem brengt zeer nauwkeurig het lepmiddel op de lepplaat aan;
- Minder afval door laag verbruik van diamantemulsie en niet-giftige vloeistoffen;
- Met ingebouwd systeem voor het conditioneren van de lepplaat;
- Elektrisch systeem is conform EN 60 204;
- Gemakkelijk aan te passen voor speciale leptoepassingen;
- Vervoerbaar.

Beschikbare uitvoeringen:

- Met oplegschijf;
- Met zwenkarm;
- Voor schouderlepbewerkingen;
- Voor glasvezel polijstbewerkingen;
- Voor metallurgisch polijsten.

Opties:

- Geschikt te maken voor aluminium oplegschijven d.m.v. een basisplaat;
- Variabele snelheid;
- Pneumatisch hef- en druksysteem voor de gewichten;
- Zowel leverbaar in conventionele uitvoering als met Kemet diamantglanslepsysteem.

Technische specificatie

Model	Open machine	Pneumatische machine
Lepplaat	Ø 508 mm	Ø 508 mm
Snelheid lepplaat	7 - 70 omw./min. (VS) 70 omw./min. (FS)	7 - 70 omw./min. (VS) 70 omw./min. (FS)
Aantal ringen x inw. diameter	3 x 191 mm	3 x 191 mm
Hoogte	510 mm (conventioneel) 510 mm (diamant)	970 mm (conventioneel) 970 mm (diamant)
Werkhoogte	380 mm	380 mm
Breedte	850 mm	890 mm
Diepte	770 mm	830 mm
Aansluitspanning	230V-1f-50Hz (VS) 380V-3f-50Hz (FS) 415V-3f-50Hz (FS)	230V-1f-50Hz (VS) 380V-3f-50Hz (FS) 415V-3f-50Hz (FS)
Hoofdmotor	0.75kW	0.75kW
Pompmotor toevoersysteem	0.18kW	0.18kW
Perslucht	1 bar, max. 5 bar	1 bar, max. 5 bar
Elektronisch doseersysteem	Optie	Optie
Handgewichten	3 x 5 kg, standaard	3 x 5 kg, standaard
Netto gewicht	200 kg	250 kg



Een stevig gelast stalen buizenframe draagt de aandrijving, motor en werktafel. Achter de afneembare panelen bevinden zich een slijpmiddeltoevoer en afvaltank.

Kenmerken:

- Voor het vlak leppen van oppervlakken;
- Reduceert lepkosten - een volledig controleerbaar doseersysteem brengt zeer nauwkeurig de diamantemulsie op de lepplaat aan;
- Ingebouwd schuursysteem voor het conditioneren van de lepplaat;
- Geschikt voor grote werkstukken of grote series;
- Elektrisch systeem is conform EN 60204.

Beschikbare uitvoeringen:

- **Kemet 24E open:** voor grote werkstukken of voor kleine hoeveelheden en daar waar handgewichten voor voldoende druk zorgen;
- **Kemet 24E pneumatisch:** met pneumatische verplaatsing van de gewichten. Alle modellen zijn uitgevoerd met een veiligheidsbedieningssysteem;
- **Kemet 24E pneumatisch met snellaadtafel:** met verstelbare tafel waardoor werkstukhouders vóórgeladen en lange productietijden verkort kunnen worden;
- Conventioneel of met Kemet diamantglanslepsysteem.

Technische specificatie

Opties:

- Variabele snelheid;
- Pneumatisch hef- en druksysteem voor de gewichten;
- 3- of 4-rings;
- Niet-standaard voltages;
- Extra beveiliging, door lichtgordijn;
- Waterkoeling (temp. controle) van de lepplaat;
- Keuze aan lep- en polijstplaten.

Model	Open	Pneumatisch	Pneumatisch met snellaadtafel
Lepplaat	Ø 610 mm	Ø 610 mm	Ø 610 mm
Snelheid lepplaat	58 omw./min.	58 omw./min.	58 omw./min.
Aantal ringen x inw. diameter	3 x 248 mm 4 x 210 mm	3 x 248 mm 4 x 210 mm	3 x 248 mm -
Hoogte	1140 mm	1925 mm	1925 mm
Werkhoogte	920 mm	920 mm	920 mm
Breedte	1100 / 1200 mm	1240 mm	1240 mm
Diepte	1350 mm	1350 mm	1350 mm
Aansluitspanning	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz
Hoofdmotor	1.5kW	1.5kW	1.5kW
Pompmotor toevoersysteem	0.18kW	0.18kW	0.18kW
Perslucht	min. 4 bar	min. 4 bar	min. 4 bar
Elektronisch doseersysteem	Optie	Optie	Optie
Netto gewicht	575 kg	700 kg	980 kg



Een stevig gelast stalen buizenframe draagt de aandrijving, motor en werktafel. Achter de afneembare panelen bevinden zich een slijpmiddeltoevoer en afvaltank. Een slow-start zorgt ervoor dat de machine vanuit stilstand rustig aan naar een volle snelheid kan accelereren.

Kenmerken:

- Voor het vlak leppen van oppervlakken;
- Reduceert lepkosten - een volledig controleerbaar doseersysteem brengt zeer nauwkeurig de diamantemulsie op de lepplaat aan;
- Ingebouwd schuursysteem voor het conditioneren van de lepplaat;
- Geschikt voor grote werkstukken of grote series;
- Elektrisch systeem is conform EN 60204.

Beschikbare uitvoeringen:

- **Kemet 36E open:** voor grote werkstukken of voor kleine hoeveelheden en daar waar handgewichten voor voldoende druk zorgen;
- **Kemet 36E pneumatisch:** met pneumatische verplaatsing van de gewichten. Alle modellen zijn uitgevoerd met een veiligheidsbedieningssysteem;
- **Kemet 36E pneumatisch met snellaadtafel:** met verstelbare tafel waardoor werkstukhouders vóórgeladen en lange productietijden verkort kunnen worden;
- Conventioneel of met Kemet diamantglanslepsysteem.

Technische specificatie

Opties:

- Variabele snelheid;
- Pneumatisch hef- en druksysteem voor de gewichten;
- 3- of 4-rings;
- Niet-standaard voltages;
- Extra beveiliging, door lichtgordijn;
- Waterkoeling (temp. controle) van de lepplaat;
- Keuze aan lep- en polijstplaten.

Model	Open	Pneumatisch	Pneumatisch met snellaadtafel
Lepplaat	Ø 914 mm	Ø 914 mm	Ø 914 mm
Snelheid lepplaat	58 omw./min.	58 omw./min.	58 omw./min.
Aantal ringen x inw. diameter	3 x 368 mm 4 x 322 mm	3 x 368 mm 4 x 322 mm	3 x 368 mm -
Hoogte	1200 mm	1960 mm	1960 mm
Werkhoogte	960 mm	960 mm	960 mm
Breedte	1350 / 1640 mm	1490 mm	1490 mm
Diepte	1640 mm	1640 mm	1640 mm
Aansluitspanning	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz
Hoofdmotor	4kW	4kW	4kW
Pompmotor toevoersysteem	0.18kW	0.18kW	0.18kW
Perslucht	min. 4 bar	min. 4 bar	min. 4 bar
Elektronisch doseersysteem	Optie	Optie	Optie
Netto gewicht	1100 kg	1250 kg	Op aanvraag



Een stevig gelast stalen buizenframe draagt de aandrijving, motor en werktafel. Achter de afneembare panelen bevinden zich een slijpmiddeltoevoer en afvaltank. Een slow-start zorgt ervoor dat de machine vanuit stilstand rustig aan naar een volle snelheid kan accelereren.

Kenmerken:

- Voor het vlak leppen van oppervlakken;
- Reduceert lepkosten - een volledig controleerbaar doseersysteem brengt zeer nauwkeurig de diamantemulsie op de lepplaat aan;
- Ingebouwd schuursysteem voor het conditioneren van de lepplaat;
- Geschikt voor grote werkstukken of grote series;
- Elektrisch systeem is conform EN 60204.

Beschikbare uitvoeringen:

- **Kemet 48E open:** voor grote werkstukken of voor kleine hoeveelheden en daar waar handgewichten voor voldoende druk zorgen;
- **Kemet 48E pneumatisch:** met pneumatische verplaatsing van de gewichten. Alle modellen zijn uitgevoerd met een veiligheidsbedieningssysteem;
- **Kemet 48E pneumatisch met snellaadtafel:** met verstelbare tafel waardoor werkstukhouders vóórgeladen en lange productietijden verkort kunnen worden;
- Conventioneel of met Kemet diamantglanslepsysteem.

Technische specificatie

Opties:

- Variabele snelheid;
- Pneumatisch hef- en druksysteem voor de gewichten;
- 3- of 4-rings;
- Niet-standaard voltages;
- Extra beveiliging, door lichtgordijn;
- Waterkoeling (temp. controle) van de lepplaat;
- Keuze aan lep- en polijstplaten.

Model	Open	Pneumatisch	Pneumatisch met snellaadtafel
Lepplaat	Ø 1219 mm	Ø 1219 mm	Ø 1219 mm
Snelheid lepplaat	48 omw./min.	48 omw./min.	48 omw./min.
Aantal ringen x inw. diameter	3 x 505mm 4 x 432mm	3 x 505mm 4 x 432mm	3 x 505mm 4 x 432mm
Hoogte	1280 mm	2210 mm	2210 mm
Werkhoogte	1010 mm	1020 mm	1020 mm
Breedte	1510 / 2000 mm	1510 mm	1510 mm
Diepte	2000 / 2240 mm	2520 mm	2520 mm
Aansluitspanning	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz
Hoofdmotor	7.5kW	7.5kW	7.5kW
Pompmotor toevoersysteem	0.18kW	0.18kW	0.18kW
Perslucht	min. 4 bar	min. 4 bar	min. 4 bar
Elektronisch doseersysteem	Optie	Optie	Optie
Netto gewicht	3400 kg	4000 kg	Op aanvraag



De interne lepmachine is ontworpen om de interne klepvlakken nauwkeurig te leppen. Deze lepmachine verwerkt inwendige vlakken met een diameter tot 300 mm (3" tot 12") en produceert een vlakheid tot 0.001 mm. Afhankelijk van het materiaal en de gereedschappen, kan een standaard matte afwerking tot een hoge spiegelglans verkregen worden.

De interne lepmachine kan snel omgebouwd worden tot een standaard lepmachine, waardoor de vlakheid van de laps, die de vlakheid van het verzonken binnenvlak genereren, op dezelfde machine kan worden gehandhaafd. Dit betekent dat een enkele machine de vereiste vlakheid op de lepgereedschappen kan produceren en vervolgens dezelfde vlakheid op de interne vlakken kan genereren, een bonus voor wat betreft de kosten en footprint.

Technische specificatie

- Op maat gemaakte plaat op basis van de productvereisten;
- Bevat een complete set laps voor elke toepassing;
- Variabele snelheid tot wel 70 t./min.;
- Verwerkt afdichtingen tot 300 mm;
- Korte procestijden en gemakkelijk in gebruik;
- Krachtige aandrijfunit met 0.37kW (0.5 HP) motor;
- Afgedichte, onderhoudsvrije tandwielkast;
- Elektronische digitale tijd klok met variabele instelmogelijkheden;
- Met jukarm voor extra druk wanneer nodig;
- Aansluitspanning: 230V - 1f - 50Hz.



De Kemet sferische lepmachine lept en polijst voorbereekte sferische ballen en 'cups' tot een spiegelglans afwerking met een rondheid beter dan 3 micron.

Technische specificatie

- 6 motoren met ieder een eigen variabele snelheid voor volledige controle;
- Afmeting: 1600 x 820 x 2500 mm (B x D x H);
- Pneumatisch toegepaste lep- en polijstgewichten;
- Gemiddelde procestijd van minder dan 5 minuten.;
- Eenvoudig wisselen van bal naar 'cup' polijsten;
- Voorzien van handmatige bedieningsmogelijkheid voor exacte afstelling;
- Volledig beschermd met automatische deurontgrendeling;
- Compleet geleverd met starterset gereedschap;
- Met volledige handleiding en training;
- Dubbele procestimers;
- Starten met één druk op de knop;
- Verlichting voorzien;
- Soepele en stille werking;
- CE-gecertificeerd;
- Aansluitvermogen: 230V - 1f - 50Hz;
- Luchtdruk: max. 3 bar.

Alle afmetingen zijn voor Kemet machines uitgerust met het Kemet 'Elektronisch diamantdoseersysteem'. Met het oog op ontwikkelingen behouden wij ons het recht om specificaties aan te passen zonder voorafgaande kennisgeving.

Kemet model		15	20	24	36	48	56	72
Aantal conditioneerringen		3	3	3 of 4	3 of 4	3 of 4	3 of 4	4
Binnendiameter conditioneerring	mm	140	191	248 of 209	368 of 322	505 of 432	578 of 530	692
Hoogte open machine	mm	510	510	1140	1200	1280	1310	1350
Hoogte pneumatische machine	mm	-	970	1925	1960	2210	2260	2764
Werkhoogte open machine	mm	290	380	920	960	1010	1030	-
Werkhoogte pneumatische machine	mm	-	380	920	960	1020	1000	*
Breedte open machine	mm	680	850	1100 / 1200	1350 / 1640	1510 / 2000	1700 / 2000	3026
Breedte pneumatische machine	mm	-	890	1240	1490	1510	1700	3026
Diepte open machine	mm	620	770	1350	1640	2000 / 2240	2020 / 2290	3073
Diepte pneumatische machine	mm	-	830	1350	1640	2520	2520	3073
Standaard aansluiting		230V-1f-50Hz (VS) 380V-3f-50Hz (FS) 415V-3f-50Hz (FS)	230V-1f-50Hz (VS) 380V-3f-50Hz (FS) 415V-3f-50Hz (FS)	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz	380V-3f-50Hz 415V-3f-50Hz
Motorvermogen (aandrijving) open machine		0.37kW	0.75kW	1.5kW	4kW	7.5kW	11kW	15kW
Motorvermogen (lepmiddelpomp)		0.18kW	0.18kW	0.18kW	0.18kW	0.18kW	0.18kW	0.18kW
Netto gewicht open machine		124 kg	200 kg	575 kg	1100 kg	3400 kg	4100 kg	6000 kg
Netto gewicht pneumatische machine		-	250 kg	700 kg	1250 kg	4000 kg	5000 kg	10000 kg

* Gemaakt op specificatie van de klant

CAPACITEITSSCHEMA LEPMACHINES

Componenten per conditioneerring gebaseerd op een gemiddelde lading van ongeveer 60% van het oppervlak van de ring. De onderstaande data wordt benut voor standaard laadprocedures. Het is vaak mogelijk om de capaciteit van de machine uit te breiden door middel van speciale werkstukhouders.

Kemet model		15	20	24	24	36	36	48	56	72	84
Diam. onderdelen		3 Ring	3 Ring	3 Ring	4 Ring	3 Ring	4 Ring	4 Ring	4 Ring	4 Ring	4 Ring
mm	in										
6	0.25	275									
7.5	0.29	175									
9	0.35	118									
10.5	0.42	86									
12	0.47	60	150	210	150						
13.5	0.53	50	114	165	114						
15	0.59	40	90	132	90						
18	0.71	27	63	87	63	204	156				
22	0.87	18	39	57	39	93	72	132	204		
26	1.00	12	33	42	33	93	72	132	204		
30	1.19	10	21	33	21	69	54	99	150		
34	1.31	8	17	24	17	60	39	75	117	204	
38	1.5	6	14	18	14	42	33	60	100	164	
42	1.62	5	10	15	10	33	25	48	76	132	185
46	1.81	4	9	13	9	29	33	39	62	108	152
50	1.97	3	7	10	7	24	20	33	52	92	129
54	2.12	2	6	9	6	21	15	29	44	78	109
60	2.37	2	5	7	5	17	12	24	35	62	88
70	2.75	2	3	5	3	12	10	17	26	44	63
80	3.12	1	3	4	3	10	8	14	20	35	47
90	3.31	1	2	3	2	7	5	12	16	26	38
100	3.94	1	2	3	2	6	5	8	12	21	30
110	4.31	1	1	2	1	5	3	7	10	18	24
120	4.72	1	1	2	1	4	2	5	8	16	20
130	5.12	1	1	1	1	3	2	5	8	14	17
140	5.5	1	1	1	1	2	2	4	6	10	15



De Kemet glanslepsystemen bestaan, behalve uit de speciale Kemet composietplaten, ook uit een doseersysteem met een elektronische verstuiwer, één of meer elektrische roerders en één of meer verstuifkoppen.

De Kemet elektronische verstuiwer regelt volledig automatisch de verstuiwing van Kemet diamantemulsie en smeervloeistof, die onafhankelijk van elkaar instelbaar zijn door middel van tiptoetsen. Het digitale display is gebruiksvriendelijk. Interval, sproeiduur en sproeidruk zijn instelbaar. Om overvloedig verbruik te voorkomen, vindt de verstuiwing plaats met een nauwkeurigheid van 0.2 g.

- Het systeem is gemakkelijk te installeren en eenvoudig te bedienen;
- Elektronica voldoet aan EN60204 norm;
- Volledig beheersbare toediening van Kemet diamantemulsie en smeervloeistof door onafhankelijke druk- en tijdsinstellingen;
- Ook conventionele machines (met leppoeder en olie) kunnen veelal met een glanslepsysteem worden uitgerust.

Doseersysteem - losse onderdelen



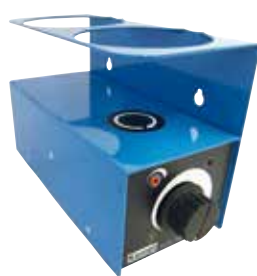
Elektronische verstuiwer - 230V

Art. no.

Voor een nauwkeurige automatische verstuiwing van Kemet diamantemulsie en smeervloeistof bij een van te voren ingestelde interval, in combinatie met de tijd klok van de lep machine. De verstuiwer werkt op perslucht (niet meegeleverd).

2194100

Afmeting (h x b x d)	: 150 x 230 x 150 mm (zonder luchtfilter)
Netto gewicht	: 3.74 kg
Luchtdruk	: 1 - 5 bar (tweevoudig circuit)
Sproeiduur	: 1 - 9 sec.
Intervals	: 1 - 999 sec.
Geheugen	: standaard
Handmatige bediening	: standaard
Aansluitspanning	: 110/220V - 1f - 50Hz (zelf instelbaar)



Elektrische roerder - voor vlaklepmachine 15E

Art. no.

Voor een constante verdeling van de diamantkorrels in de emulsie door middel van een roterend geplastificeerd magnetisch roerstaafje. Geruisloos. Rotatiesnelheid van de magneet is traploos instelbaar.

2192200

Afmeting (h x b x d)	: 120 x 90 x 215 mm
Aansluitspanning	: 230V - 1f - 50Hz

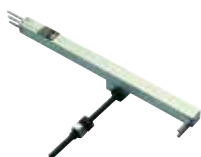
Elektrische roerder - voor vlaklepmachine 24E en 36E

Art. no.

Voor een constante verdeling van de diamantkorrels in de emulsie door middel van een roterend geplastificeerd magnetisch roerstaafje. Geruisloos. Rotatiesnelheid van de magneet is traploos instelbaar.

2192300

Afmeting (h x b x d)	: 120 x 90 x 215 mm
Aansluitspanning	: 110V - 1f - 50Hz



Dubbele verstuifkop - standaard

Art. no.

Voor gebruik in combinatie met de Kemet elektronische verstuiwer. Compleet geleverd met 2 flessen en plastic slang. Volledig verticaal en radiaal instelbaar. In elke gewenste positie te plaatsen voor een evenredige verdeling van diamantemulsie en smeervloeistof op de lepplaat.

21901

Lengte	: 340 mm
Bereik	: 260 mm
Instelbare hoogte	: 100 mm
Dwarsdoorsnede kop	: 20 x 20 mm
Fles capaciteit	: 400 ml

**Dubbele verstuifkop - lang****Art. no.**

Voor gebruik in combinatie met de Kemet elektronische verstuiver. Compleet geleverd met 2 flessen en plastic slang. Volledig verticaal en radiaal instelbaar. In elke gewenste positie te plaatsen voor een evenredige verdeling van diamantemulsie en smeervloeistof op de lepplaat.

21902

Lengte	: 495 mm
Bereik	: 415 mm
Instelbare hoogte	: 100 mm
Dwarsdoorsnede kop	: 20 x 20 mm
Fles capaciteit	: 400 ml

**Enkele verstuifkop - standaard****Art. no.**

De Kemet enkele verstuifkop wordt compleet geleverd met fles, deksel en plastic slang. Voor speciale toepassingen.

21915

Lengte	: 130 mm
--------	----------

**Enkele verstuifkop - lang****Art. no.**

De Kemet enkele verstuifkop wordt compleet geleverd met fles, deksel en plastic slang. Voor speciale toepassingen.

21916

Lengte	: 250 mm
--------	----------

**Enkele verstuifkop - extra lang****Art. no.**

De Kemet enkele verstuifkop wordt compleet geleverd met fles, deksel en plastic slang. Voor speciale toepassingen.

21917

Lengte	: 380 mm
--------	----------

**Glazen fles t.b.v. roerder****Art. no.**

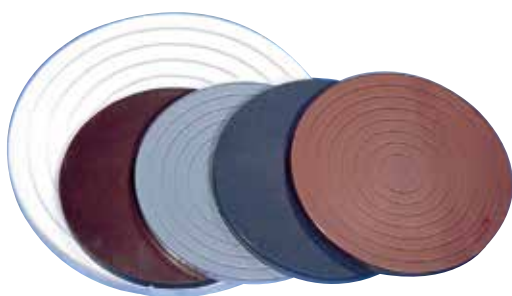
Ten behoeve van Kemet diamantemulsie of Kemet vloeistof, compleet met dop.

2191501

**Driehoekig roerstaafje & magneet****Art. no.**

Te gebruiken samen met de Kemet elektrische roerder. Is voor gebruik in de glazen pot, waarin zich Kemet diamantemulsie bevindt. De roerder brengt het magnetisch roerstaafje in de emulsie in beweging, waardoor de diamantemulsie in suspensie blijft.

2191304



Kemet composiet lepplatten zijn vervaardigd uit een homogeen mengsel van synthetische harsen, metaaldeeltjes en andere materialen. Speciaal voor lepbewerkingen met een Kemet diamantglanslepsysteem.

Eigenschappen

In combinatie met de Kemet diamantemulsies hebben deze platten een aantal unieke eigenschappen:

- De diamant wordt goed vastgehouden, wat een garantie is voor efficiënte materiaalafname en repeteerbare oppervlaktefinish;
- De veerkracht van de platten voorkomt beschadiging aan de werkstukken;
- In verschillende hardheden beschikbaar, zodat zelfs het zachtste materiaal met diamant is te bewerken;
- Goed warmtegeleidend, waardoor geen oververhitting kan ontstaan;
- Gemakkelijk te sturen naar een optimale vlakheid;
- Leverbaar voor alle typen vlaklepmachines tot een diameter van 3000 mm;
- Uitgevoerd met gietijzeren basisplaat voor maximale stabiliteit.

Kemet Fe

De meest gebruikte plaat voor voorleptoeepassingen, waarbij een hoge verspaningscapaciteit belangrijk is.

Kemet Cu

Ideaal voor een goede afname en geschikte finish van vloeistofdichtingen. Voor het leppen van zowel harde als zachte materialen tot een lage oppervlakteruwheid.

Kemet XP

Produceert een betere finish op vele materiaalsoorten, ook voor glansafwerking op harder materiaal.

Kemet Sn

Eén van de zachtste Kemet platten voor hoogglanspolijsten in combinatie met fijne diamantkorrel.



Lepplaten, composiet

De standaard lepplatten worden geleverd met een gietijzeren basis voor maximale stabiliteit. Aanbevolen voor lep- en polijstprocessen onder normale, maar ook onder zwaardere omstandigheden.

Kemet lepplatten zijn leverbaar in alle bovengenoemde soorten en voor alle gangbare lepmachines.

Machine	Kemet Fe	Kemet Cu	Kemet XP	Kemet Sn
15E	2273819	2283819	2243819	2263819
20E	2275120	2285120	2245120	2265120
24E	2276123	2286123	2246123	2266123
36E	2278527	2288527	2248527	2268527



Oplegschijven

Kemet leplaten zijn ook leverbaar als oplegschijven voor machines met een diameter tot en met 610 mm. De oplegschijven zijn voorzien van een aluminium basisplaat. Afhankelijk van het type machine is de manier van bevestiging naar keuze aan te passen. De oplegschijven zijn snel uitwisselbaar en toe te passen voor lichte lep- en polijsttoepassingen.

Kemet oplegschijven zijn leverbaar in alle bovengenoemde soorten en voor alle gangbare lepmachines.

Gegroefde platen

Kemet leplaten zijn naar behoefte te leveren met een groevenpatroon voor speciale toepassingen.



Gietijzeren leplaten

Standaard geleverd met radiaalgroeven om afvoer van slijpsel mogelijk te maken. Speciaal voor conventionele lepbewerkingen. Geeft matte oppervlaktefinish. Ook ongegroeft leverbaar voor de bewerking van zeer kleine en kritische werkstukken.

Machine	Gietijzerplaat
15E	80110
20E	80210
24E	80610
36E	81610

Ringvormig gegroefde platen

Deze platen zijn speciaal ontwikkeld voor schouderleppen en daarmee dus geschikt voor onderdelen waarvan de vorm het niet toelaat de bewerking op een standaard vlakke leplaat uit te voeren, zoals brandstofpomptandwielen, veiligheidskleppen etc. Ze zijn verkrijgbaar met verschillende groefdiepten en -breedten.



Voor het corrigeren en in stand houden van de vlakheid van de lepplaat tijdens de lepcyclus of zonder lading, mits de lepplaat op bedrijfstemperatuur is.

Conditioneerringen hebben drie functies:

1. Het vasthouden van de werkstukken
2. Verdelen van het slijpmiddel
3. Corrigeren van de vlakheid van de lepplaat

Beschikbaar in gietijzeren uitvoering, met kunststof of keramiek belegging.

Vorm: gegroefd of ongegroefd.

Conditioneerringen, gietijzer

Standaard uitvoering voor het leppen van de lepplaat.

Dit type condioneerring slijt op natuurlijke wijze, als onderdeel van het lepproces.

Type machine	Gegroefd/Ongegroefd	Art.nr.
15E	Gegroefd	80130
20E	Gegroefd	80230
24E	Gegroefd	80630
36E (3-rings)	Gegroefd	81630
38E (4-rings)	Gegroefd	82130

Conditioneerringen, keramiek belegd

Voor het leppen op de lepplaat én voor het polijsten op doek. Vervuult minder snel.

Ideaal voor het leppen van witte keramiek.

Afmeting en vorm: op aanvraag.

Type machine	Art.nr.
15E	80136
20E	80236
24E	80631
36E	81631

Geleiderollen

Bij bestelling verzoeken wij u het serienummer van uw vlaklepmachine aan ons door te geven zodat het correcte type wordt uitgeleverd.

Type machine	Art.nr.
15E	80186
20E	80286
24E	80686
36E	81686





Werkstukhouders

Werkstukhouders, ook wel maskers of kooiplaten genoemd, worden gebruikt om werkstukken gescheiden te houden en/of om een ideale opstelling te verkrijgen, die een goede lepbeweging en -druk garandeert. De gaten zijn in functie van de werkstukafmetingen aan te brengen.

De werkstukhouders zijn leverbaar voor de verschillende Kemet machines en in verschillende dikten (meest gebruikt is 3.2 mm dik). Gemaakt van kunststof. Wij adviseren de werkstukhouders niet op de lepplaat te leggen doch sluitringen, schijfjes of bouten aan een zijde te lijmen of te bevestigen.

Machine	1.6 mm	3.2 mm	4.8 mm	6.0 mm
15E	80154	80157	80156	80158
20E	80254	80257	80256	80258
24E	80654	80657	80659	80661
36E	81654	81657	81658	81660

Viltstijven



Een viltstijf wordt vaak tussen de onderdelen en het gewicht gebruikt om hoogteverschillen tussen de verschillende onderdelen op te vangen.

Type machine	Art.nr.
15E	80170
20E	80270
24E	80665
36E	81670

Kemet facing kit



De Kemet facing kit bestaat uit een set rubberen anti-slip onderleggers. De onderleggers kunnen aan de onderkant van het handgewicht bevestigd worden. Dit handgewicht wordt vervolgens direct op de werkstukken, die in de conditioneering gepositioneerd zijn, geplaatst. Werkstukken slippen hierdoor niet van hun positie.

Type machine	Art.nr.
15E	80171
20E	80271
24E	80671
36E	81672

Dycem anti-slipmateriaal

Het Dycem anti-slipmateriaal heeft een beschermende laag aan beide zijden, deze houdt het materiaal schoon tot gebruik.



Dycem anti-slipmateriaal op rol		Art. no.
Afmeting	: 406 mm x 9 m	88997

Zorgt voor een nauwkeurige controle van de vlakheid van de lepplaat.

Met de Kemet vlakheidstester is de vlakheid van een lepplaat te bepalen. De aflezing geeft ook een indicatie van de vlakheid van het werkstuk ná de bewerking op de lepplaat.

Standaard geleverd met een referentieblok dat aan beide zijden is gekalibreerd, in een houten kistje met instructies.



Vlakheidstesters

Eigenschappen:

- Geschikt voor lepplaten voor de 15E (Ø 380 mm) tot en met 36E (Ø 914 mm);
- Lengte (afstand tussen meetpenen): 9" of 5";
- Met een nauwkeurigheid van 1 of 2 micron;
- Herkalibreren is mogelijk.



5" wit

Art. no.

Geschikt voor lepplaten tot Ø 508 mm (Kemet 20").

88576



9" wit

Art. no.

Geschikt voor lepplaten vanaf Ø 610 mm (Kemet 24").

88570



Ontwikkeld voor het meten van de vlakheid van gelepde werkstukken.

Door een planglas op het reflecterend oppervlak van het gelepde werkstuk te plaatsen en met de monochromatische lichtbron te belichten, vindt het zogenaamde interferentieverschijnsel plaats. Hierdoor is de totale vlakheid van het gelepde werkstuk te interpreteren.

Het interferentieverschijnsel is niets anders dan het zichtbaar maken van de grootte van de luchtspleet tussen planglas en werkstuk. Dit komt doordat licht een andere brekingshoek heeft dan glas. Uit het in het planglas waarneembare lijnenpatroon is de juiste vlakheidswaarde af te leiden.

De vlakheid wordt uitgedrukt in een aantal lichtbanden.
1 lichtband = ca. 0,3 μm .

Monochromatische lichtbron

Eigenschappen:

- Te gebruiken met een Kemet planglas;
- Compact ontwerp;
- Voorzien van natrium lamp met lange levensduur;
- Inclusief kaart met lichtbandpatronen bij vlakheidsmeting;
- 220V - 1 f - 50 Hz.

Monochromatische lichtbron

Art. no.

Voltage	: 220
	: 50 Hz

88558



Optische planglazen zijn testreferenties voor het meten van vlakke of bijna vlakke spiegelende oppervlakken. Steeds te gebruiken met een monochromatische lichtbron. Opgebouwd uit transparant vervormingsvrij glas.

Optische planglazen

Eigenschappen:

- Zerodur keramisch glas of kwarts glas;
- Aan 1 of beide zijden afleesbaar;
- Verkrijgbaar met een nauwkeurigheid van 1/4, 1/8 of 1/10 lichtband;
- Ø 25 tot 600 mm;
- Geleverd met certificaat van conformiteit en gebruiksaanwijzing;
- Verpakt in houten kist;
- Herkalibreren of reconditioneren is mogelijk.

Diameter mm	Nauwkeurigheid (lichtbanden)	Kwarts 1-zijdig Art.nr.	Kwarts 2-zijdig Art.nr.	Zerodur 1-zijdig Art.nr.	Zerodur 2-zijdig Art.nr.
25	1/4	88601Q	88602Q	88601	88602
	1/10	88604Q	88605Q	88604	88605
50	1/4	88621Q	88622Q	88621	88622
	1/8	88623Q	88624Q	88623	88624
75	1/4	88631Q	88632Q	88631	88632
	1/8	88635Q	88633Q	88635	88633
	1/10	88636Q	88634Q	88636	88634
100	1/4	88641Q	88642Q	88641	88642
	1/10	88645Q	88644Q	88645	88644
125	1/4	88651Q	88652Q	88651	88652
150	1/4	88661Q	88662Q	88661	88662
200	1/4	88681Q	88682Q	88681	88682
	1/10	88683Q	88684Q	88683	88684
250	1/4	88701Q	88702Q	88701	88702
300	1/4	88721Q	88722Q	88721	88722



Vervaardigd uit een chemisch gebonden metaalkristal, die de hardheid en taaiheid van metaal verenigt met de flexibiliteit van het chemische bindmiddel. Hierdoor is Kemet gereedschap bijzonder geschikt als drager voor diamantpasta.

Kemet gereedschap is leverbaar in:

- **IJzer:** Voor hardere materialen of een zeer snelle verspaning;
- **Koper:** Voor zachtere materialen of waarbij een fijne lep- en polijstbewerking een eerste vereiste is;
- **XP:** Is een mix van koper en tin.
- **Tin:** Voor precisie polijsting van optische en opto-elektronische componenten;

De Kemet staven laten zich gemakkelijk tot elk gewenst gereedschap bewerken.

Staven

Breedte in mm	Kemet/Cu Koper Art.nr.	Kemet/Sn Tin Art.nr.	Kemet/Fe IJzer Art.nr.	Kemet XP Art.nr.
Ø 25 x 150	22001	22016	22006	22026
Ø 50 x 150	22002	22017	22007	22027
Ø 75 x 150	22003	22018	22008	22028

Voordelen

- Vlekt en vervormt niet tijdens lepbewerkingen;
- Leverbaar in verschillende hardheden, zodat het zelfs mogelijk is de zachtste materialen zonder impregnatie te leppen;
- Behoudt zijn vlakheid;
- De rekbare kwaliteit van het materiaal vangt de druk van de diamantdeeltjes zodanig op, dat er geen beschadigingen optreden;
- Het Kemet materiaal vermijdt vrijgekomen wrijvingshitte; dit voorkomt plastische vervorming van het gelepte oppervlak;
- Voor efficiënte verspaning en herhaalde oppervlaktefinish van het component.



Vellen

Afmetingen in mm	Kemet/Cu Koper Art.nr.	Kemet/Sn Tin Art.nr.	Kemet/Fe IJzer Art.nr.	Kemet XP Art.nr.
300 x 300 x 6 mm	22506	22806	22706	22406



Het Kemet handlepsysteem wordt in grote mate met succes toegepast bij het leppen en finishen van vlakke oppervlakken in hard en zacht materiaal zoals keramiek, hardmetaal, hard en zacht staal, messing etc.

De bewerking vraagt weinig tijd en inspanning en geeft uitstekende resultaten wat betreft vlakheid en ruwheid!

De Kemet handlepkits zijn zeer geschikt voor het op locatie leppen.

Trilap kit

Deze kit bestaat uit drie lepplaten van verschillende hardheid, die elk met zijn eigen grofte diamantspray in drie stappen van grof tot fijn de werkstukvlakheid en ruwheid verbeteren.

De onderzijde van de lepplaten is voorzien van een anti-slip rug.

Het geheel is samengevat in een koffertje van 520 x 330 x 85 mm, met een brutogewicht van 4.35kg.

Assortiment bestaande uit:

Art. no.

- 1x Kemet Fe lepplaat Ø 150 mm (art. nr. 2271553);
- 1x Kemet SP2 lepplaat Ø 150 mm (art. nr. 2251553);
- 1x Kemet Sn lepplaat Ø 150 mm (art. nr. 2261553);
- 450 ml CO-42 vloeistof (art. nr. 1199004);
- 1x 25 µm diamantspray 100 ml (art. nr. 10895);
- 1x 6 µm diamantspray 100 ml (art. nr. 10886);
- 1x 3 µm diamantspray 100 ml (art. nr. 10883);
- 1x trigger sproeikop (art. nr. 1198802);
- 1x koffertje met instructies.

22989



Handlepkits

Lekkende pompen, kleppen en seals veroorzaken veel problemen, leiden tot verspilling, zorgen voor een slechte prestatie, onnodige kosten, zelfs gevaar voor de gezondheid. Met de Kemet Handlepkits is onderhoud ter plaatse mogelijk, waardoor dure uitvalstijden worden voorkomen. Componenten, vervaardigd uit keramiek, hardstaal, stieliet, messing, staal, siliciumcarbide e.d. zijn binnen minuten met de hand te leppen en/of polijsten. Ook ideaal voor kleine productieseries. Dit type kit bevat 1 grote handlepschijf van Ø 348 mm welke concentrisch is gegroefd. Ideaal voor voor- en nabewerkingen:

- Handlepkit met Fe lepplaat : specifiek voor voorleppen;
- Handlepkit met Cu lepplaat : specifiek voor leppen;
- Handlepkit met XP lepplaat : voor leppolijsten;
- Handlepkit met Sn lepplaat : voor fijne polijstbewerkingen.

Handlepkit Fe, bestaande uit: Art. no.

- 1x Kemet Fe lepplaat Ø 348 mm; 2299135
- 1x 25 µm diamantspray 100 ml (art. nr. 10895);
- 450 ml CO-42 vloeistof (art. nr. 1199004);
- 1x trigger sproeikop (art. nr. 1198802);
- koffertje met instructies.

Handlepkit SP2, bestaande uit: Art. no.

- 1x Kemet SP2 lepplaat Ø 348 mm; 2299535
- 1x 6 µm diamantspray 100 ml (art. nr. 10886);
- 450 ml CO-42 vloeistof (art. nr. 1199004);
- 1x trigger sproeikop (art. nr. 1198802);
- koffertje met instructies.

Handlepkit XP, bestaande uit: Art. no.

- 1x Kemet XP lepplaat Ø 348 mm; 2299235
- 1x 3 µm diamantspray 100 ml (art. nr. 10883);
- 450 ml CO-42 vloeistof (art. nr. 1199004);
- 1x trigger sproeikop (art. nr. 1198802);
- koffertje met instructies.

Handlepkit Sn, bestaande uit: Art. no.

- 1x Kemet Sn lepplaat Ø 348 mm; 2299435
- 1x 1 µm diamantspray 100 ml (art. nr. 10881);
- 450 ml CO-42 vloeistof (art. nr. 1199004);
- 1x trigger sproeikop (art. nr. 1198802);
- koffertje met instructies.



Handlepplaten

Geschikt voor:

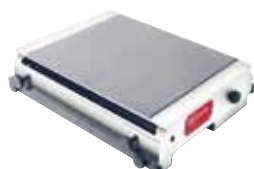
- Laboratoria;
- Gereedschapsmakerijen;
- Onderhoudswerkplaatsen.

Voor het leppen van onderdelen in kleine hoeveelheden. Vervaardigd van homogeen, grafietvrij gietijzer van hoge dichtheid.

Zij ondergaan een speciale behandeling voor het verkrijgen van grote stabiliteit. De platen mogen over de gehele diepte van de groeven worden opgebruikt, zonder vrees voor vervorming.

Handleplaat - Ø 150 mm		Art. no.
Diameter	: 150 mm	88406
Groeven	: 6 mm (D)	
Steek	: 12.7 mm	

Handleplaat - Ø 300 mm		Art. no.
Diameter	: 300 mm	88412
Groeven	: 1.6 x 6.3 mm (B x D)	
Steek	: 12.7 mm	



Polijsstafel

Aanbevolen voor het laten glanzen van gelepde werkstukken om voldoende reflectie te krijgen voor vlakheidsmetingen met behulp van de monochromatische lichtbron.

De zwaar uitgevoerde polijsttafel is voorzien van een spanmechanisme voor het gladtrekken van het polijstpapier.

Polijsstafel		Art. no.
Afmetingen	: 350 x 280 mm	88500

Rol polijstpapier		Art. no.
Afmetingen	: 50 m x 305 mm	88530
Grofte	: K2000	

Rol polijstpapier		Art. no.
Afmetingen	: 10 m x 305 mm	88531
Grofte	: K2000	





De speciaal vervaardigde Kemet aluminiumoxide en siliciumcarbide leppasta's zijn veelzijdig inzetbaar, maar vooral geschikt voor het leppen van mechanische seals en klepzittingen. Dit komt doordat de pasta tijdens lange lepbewerkingen zijn textuur en smering behoudt.

Belangrijkste voordelen:

- Gemakkelijk te reinigen - water oplosbaar;
- Niet op petroleumbasis - milieuvriendelijker;
- Snelle en effectieve snijcapaciteit;
- Goede smering;
- ISO 9001-2000 vervaardigd;
- Alleen met fijne schuurkorrels.

Witte aluminium oxide leppasta

Leverbaar in 1 kg containers.

Andere korrelgroften op verzoek.

Micron	Fepa korrel	Art.nr.
22.8	F360	88369
12.8	F500	88370
9.3	F600	88371
6.5	F800	88372
-	F1000	88373
3	F1200	88374

Silicium Carbide leppasta

Leverbaar in 1 kg containers.

Andere korrelgroften op verzoek.

Micron	Fepa korrel	Art.nr.
75	F180	88360
-	F220	88361
36.5	F280	88362
29.2	F320	88363
22.8	F360	88364
17.3	F400	88365
9.3	F600	88366
4.5	F1000	88367
3	F1200	88368



Aluminiumoxide- en siliciumcarbide poeder

Voor de meeste bewerkingen vormt een aluminiumoxide of siliciumcarbide poeder, toegevoegd aan lepolie, het juiste lepmiddel. Gebruikelijke verhouding 1:15. De poeders zijn in verschillende groften verkrijgbaar.

Geleverd in 5kg container. Andere soorten op aanvraag.

Micron	Aluminium-oxide 5kg Art.nr.	Aluminium-oxide 25kg Art.nr.	Silicium-carbide 5kg Art.nr.	Silicium-carbide 25kg Art.nr.
62	-	-	88222	8822225
29	-	-	88232	8823225
23	88140	8814025	88240	8824025
17	-	-	88280	8828025
13	88180	8818025	88285	8828525
9	88190	8819025	88290	8829025
7	88195	8819525	-	-
3	88197	8819725	88296	-

Boriumcarbide poeder

Boriumcarbide poeder is een hoogwaardig schuurmiddel met een hardheid en chemische weerstand vergelijkbaar met die van diamant. Het is ideaal voor de verwerking van harde materialen door middel van leppen, zagen of ultrasoon boren.

Gebruikelijke mengverhouding: tussen 1:10 en 1:20.

Micron	Borium-carbide 1kg Art.nr.	Borium-carbide 5kg Art.nr.
62	88355	-
23	88392	-
17	88391	8802005
13	88393	-

Op mineraaloliebasis, chloorvrij, onverdund te gebruiken met leppoeder.

Zeer geschikt voor:

- Uitstekende suspensie van het leppoeder;
- Ononderbroken lepfilm op de lepplaat;
- Zuinig gebruik van leppoeder;
- Reperteerbare resultaten.



Unilap olie

Vervaardigd uit zeer verfijnde basisoliën en een speciaal mengsel van polaire smeer en dispergeerbare schuuradditieven. Dit zorgt voor een goede verspreiding van het schuurmiddel en voorkomt klonten en krassen.

Kenmerken:

- Goede suspensie-eigenschappen voor fijne schuurmiddelen;
- Gemakkelijk te verpompen;
- Aangename geur;
- Veilig te gebruiken.

Inhoud

25 l

Art.nr.

88310



B1 olie

Op basis van minerale basisoliën. Een uitgebalanceerde combinatie van polaire, extreme druk en antislijtage additieven, laten een hoge belasting toe.

Kenmerken:

- Chloorvrij;
- Zwavelvrij;
- Vrij van zware metalen;
- Geurarm;
- Hoge detergentie.

Inhoud

25 l

Art.nr.

88340

**Toepassingen:**

- Conventionele lepmachines;
- Optische polijstmachines;
- Speciale lepmachines, waarbij twee delen op elkaar ingelept dienen te worden;
- Tweezijdige lepmachines, waarbij het van belang is dat het schuurmiddel in suspensie blijft.

Op olie gebaseerde vloeistof met gesuspendeerd schuurmiddel, speciaal vervaardigd voor lep- en polijstbewerkingen.

De lange suspensie van het schuurmiddel in de drager garandeert een uniforme verdeling van de deeltjes en voorkomt samenklonteren en bezinking.

Als schuurmiddel wordt aluminiumoxide in twee grofftes geleverd.

De verhouding schuurmiddel/drager wordt op voorhand vastgesteld; voor speciale toepassingen kan deze echter aangepast worden.

Reconditioneren van Kemet lepplaten

Alle Kemet vlaklepmachines en -systemen worden geleverd met een Kemet suspensie type O voor het reconditioneren van de Kemet lepplaat. Omdat het lepmiddeltoevoersysteem op een lepmachine niet altijd op regelmatige basis wordt gebruikt, werkt dit samenklonteren van de lepvloeistof in de hand. Gebruik van de Kemet suspensie biedt hier dan uitkomst vanwege de langdurige suspensie van het schuurmiddel.

Type O**O-800:**

Voor het behandelen van een krasvrij mat oppervlak.

O-400:

Voor het conditioneren van de lepplaat en indien een goede materiaalafname en een mat oppervlak gewenst zijn.

Type	Micron	Inhoud	Art.nr.
O-400	23	5l	8837505
	23	25l	8837525
O-400S	23	5l	8837506
O-800	10	5l	8838005
	10	25l	8838025
O-800S	14	5l	8838006

