



Een stevig gelast stalen buizenframe draagt de aandrijving, motor en werktafel. Achter de afneembare panelen bevinden zich een slijpmiddeltoevoer en afvaltank. Een slow-start zorgt ervoor dat de machine vanuit stilstand rustig aan naar een volle snelheid kan accelereren.

Kenmerken:

- Voor het vlak leppen van oppervlakken;
- Reduceert lepkosten - een volledig controleerbaar doseersysteem brengt zeer nauwkeurig de diamantemulsie op de leplaat aan;
- Ingebouwd schuursysteem voor het conditioneren van de leplaat;
- Geschikt voor grote werkstukken of grote series;
- Elektrisch systeem is conform EN 60204.

Prijs: € 17.750,00

Bouwjaar : 1983
(compleet gereviseerd in 2018)
Serienummer : 37127
Nieuw prijs : € 34.100,00

Uitvoering:

- **Kemet 36E open:** voor grote werkstukken of voor kleine hoeveelheden en daar waar handgewichten voor voldoende druk zorgen;
- Inclusief nieuwe Kemet XP-plaat.

Technische specificatie

Model	Open
Lepplaat	Ø 915 mm, Kemet XP
Snelheid leplaat	58 omw./min.
Aantal ringen x inw. diameter	3 x 368 mm
Hoogte	-
Werkhoogte	940 mm
Breedte	1600 mm
Diepte	1640 mm
Aansluitspanning	380V - 3f - 50Hz
Hoofdmotor	4.1kW
Pompmotor toevoersysteem	0.09kW
Perslucht	1 bar, max. 5 bar
Elektronisch doseersysteem	Aanwezig
Netto gewicht	870 kg
Bruto gewicht	1220 kg

Diamant leppen (glans leppen)

Bij diamantleppen vindt de bewerking plaats door middel van een diamantemulsie op een speciale composiet leplaat. De gebruikte conditioneerringen en de te bewerken componenten drukken de aangebrachte diamantkorrel gedeeltelijk in de leplaat. Hierdoor ontstaat een **snijdende** bewerking die steeds een reflectie, zelfs hoogglans als oppervlaktefinish geeft. Vanwege de reflectie is het mogelijk om direct een vlakheidsmeting uit te oefenen. Diamant, het hardste materiaal met de eigenschap meerdere malen te kunnen snijden, is dus ideaal voor het lepproces.

Het bepalen van de juiste keuze van leplaat, diamantemulsie, grofte, concentratie, vloeistof, druk en plaatsnelheid is afhankelijk van het te bewerken materiaal en de gevraagde ruwheid.